

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR / SKRIPSI	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
INTISARI	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Asumsi dan Batasan Masalah	3
1.5. Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Penjadwalan Ulang (<i>Rescheduling</i>)	5
2.2. <i>Breakdown</i> dan <i>Rescheduling</i>	5
2.3. Fungsi Tujuan Penjadwalan (Objective Function)	7
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1. Konsep Dasar Penjadwalan	9
3.1.1. Definisi Penjadwalan	9
3.1.2. Istilah Pada Penjadwalan	10
3.1.3. Tujuan Penjadwalan	11
	viii

3.1.4.	Kriteria Ukur Kinerja Penjadwalan	11
3.1.5.	Klasifikasi Penjadwalan	13
3.1.6.	Permasalahan dan Kendala Penjadwalan	16
3.2.	<i>Flowshop Scheduling</i>	17
3.3.	Algoritma Pemecahan Masalah Penjadwalan	21
3.3.1.	Aturan Johnson	22
3.3.2.	Algoritma CDS	23
3.3.3.	Algoritma NEH	23
3.4.	Tingkat Efisiensi dan Stabilitas Algoritma Penjadwalan	24
3.5.	Konsep Keandalan	25
 BAB IV METODE PENELITIAN		
4.1.	Objek dan Alat Penelitian	27
4.1.1.	Objek Penelitian	27
4.1.2.	Alat Penelitian	27
4.2.	Metode dan Tahapan Penelitian	27
4.2.1	Metode Penelitian	27
4.2.1.1.	Sumber Data	27
4.2.1.2.	Pengolahan data	28
4.2.2.	Tahapan Penelitian	28
 BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		
5.1.	Data PT. Berlico Mulia Farma	34
5.1.1.	Sistem dan Proses Produksi	34
5.1.2.	Data Produksi Perusahaan	37
5.1.2.1.	Data Produk	37
5.1.2.2.	Data Jenis Mesin dan Stasiun Kerja	38
5.1.2.3.	Matrik Produksi	38
5.1.3.	Data Beban Kerja Pada Masing Stasiun Kerja	39
5.2.	Analisa Data dan Waktu Proses Produksi	39
5.2.1.	Penentuan Stasiun Kerja <i>Bottleneck</i>	39
5.2.2.	Penjadwalan Dengan Aturan Johnson	40

5.2.3. Penjadwalan Dengan Algoritma CDS	41
5.2.4. Penjadwalan Dengan Algoritma NEH	43
5.3. Simulasi <i>Breakdown</i> Mesin	47
5.4. Perhitungan Efisiensi dan Stabilitas	56
BAB VI PENUTUP	
6.1. Kesimpulan	58
6.2. Saran	58
DAFTAR PUSTAKA	59
LAMPIRAN	61