

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
UCAPAN TERIMA KASIH	viii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xviii
BAB I. LATAR BELAKANG	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Sejarah Perusahaan	4
1.7 Proses Produksi	4
1.7.1 Proses <i>Spinning</i>	5
1.7.1.1 <i>Blowing</i>	5
1.7.1.2 <i>Pre-Spinning</i>	6
1.7.1.2.1 Proses <i>Carding</i>	6
1.7.1.2.2 Proses <i>Drawing</i>	6
1.7.1.2.3 Proses <i>Roving</i>	7
1.7.1.3 <i>Spinning</i>	7
1.7.1.3.1 <i>Ring-Spinning</i>	7
1.7.1.3.2 <i>Winding</i>	8
1.7.2 Proses <i>Weaving</i>	8
1.7.2.1 <i>Weaving Preparation</i>	8
1.7.2.1.1 Proses Hani	8
1.7.2.1.2 Proses Kanji	9
1.7.2.1.3 Proses Cucuk	9

1.7.2.2	<i>Looming</i>	9
1.7.2.3	<i>Grey Finishing</i>	10
1.8	Alur Produksi Benang	11
1.9	Alur Produksi Kain	13
1.10	Struktur organisasi	14
BAB II.	Tinjauan Pustaka	15
BAB III.	Landasan Teori	19
3.1	Kualitas	19
3.2	Pengendalian Kualitas	20
3.2.1	Pengertian Pengendalian Kualitas	20
3.2.2	Tujuan Pengendalian Kualitas	21
3.3	<i>Six sigma</i>	21
3.3.1	Definisi <i>Six Sigma</i>	21
3.3.2	Peran dalam <i>Six Sigma</i>	22
3.3.3	Konsep <i>Six Sigma</i>	23
3.3.4	Istilah <i>Six Sigma</i>	26
3.3.5	Fase dalam <i>Six sigma</i>	27
3.4	<i>Six Sigma Tools</i>	29
3.4.1	<i>Pareto Chart</i>	29
3.4.2	<i>Cause and Effect Diagram</i>	29
3.4.3	Peta Kendali Proses (<i>Control Chart</i>)	29
3.5	<i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	32
3.6	Uji Keseragaman Data	36
3.7	Uji Kecukupan Data	37
BAB IV.	Metode Penelitian	38
4.1	Objek dan Lokasi Penelitian	38
4.2	Alat Penelitian	38
4.3	Prosedur Penelitian	38
4.4	Diagram Alir Penelitian	39
BAB V.	Hasil Dan Pembahasan	41
5.1	<i>Define</i>	41
5.1.1	Definisi Kain cacat	42
5.1.2	<i>Critical To Quality</i>	43
5.1.3	Merumuskan <i>Team Charter</i>	45
5.1.3.1	Mengidentifikasi Business Case	45
5.1.3.2	Mengidentifikasi <i>Problem Statement</i> dan <i>Goal</i>	

	<i>Statement</i>	46
	5.1.3.3 Mendefinisikan <i>Project Scope</i>	46
	5.1.3.4 mendefinisikan <i>Team Roles</i>	46
	5.1.3.5 Merumuskan Peta Proses	47
5.2	<i>Measure</i>	48
	5.2.1 Pengujian Keseragaman dan Kecukupan data	48
5.3	<i>Analyze</i>	49
	5.3.1 Peta Kendali (<i>P-chart</i>)	49
	5.3.2 Peta Kendali (<i>C-chart</i>)	52
	5.3.3 Kemampuan Proses	54
	5.3.4 Pembuatan <i>Diagram Pareto</i>	58
	5.3.5 <i>Fishbone Diagram</i>	60
	5.3.5.1 <i>Fishbone Diagram</i> Cacat Tak Teranyam	61
	5.3.5.2 <i>Fishbone Diagram</i> Cacat Pakan Rangkap Parah	62
	5.3.5.3 <i>Fishbone Diagram</i> Pakan Jarang Lebar	63
	5.3.5.4 <i>Fishbone Diagram</i> Pakan Jarang Kosong	64
	5.3.5.5 <i>Fishbone Diagram</i> Pakan Lusi <i>Double</i>	65
	5.3.5.6 <i>Fishbone Diagram</i> Pakan Lusi renggang	66
	5.3.5.7 <i>Fishbone Diagram</i> Tenunan Rantas	66
5.4	<i>Improve</i>	67
	5.4.1 5W - 1H	67
5.5	FMEA	69
BAB VI.	Penutup	73
	6.1 Kesimpulan	73
	6.2 Saran	75
DAFTAR PUSTAKA		76
LAMPIRAN		78