



## INTISARI

*Statistical process control* (SPC) merupakan metode *monitoring* proses produksi dengan tujuan menjaga kualitas produk selama proses produksi. Sehingga saat terjadi suatu permasalahan (*variables*) yang menyebabkan menurunnya kualitas dapat langsung diidentifikasi dan dilakukan proses perbaikan (*actions*). Namun dalam beberapa kasus, penerapan SPC masih belum maksimal. Hal tersebut disebabkan oleh belum adanya suatu prosedur sistematis yang dapat membimbing operator dalam menerapkan *statistical process control*. Oleh karenanya, penelitian ini menawarkan prosedur sistematis untuk membimbing operator menerapkan SPC.

Pembuatan prosedur sistematis dilakukan dengan studi pustaka dan observasi langsung pada perusahaan manufaktur. Guna menerapkan *statistical process control* beberapa *statistical tools* diakomodir sesuai dengan kebutuhan dan tujuannya. Sehingga dihasilkan ProSS: prosedur sistematis penerapan SPC yang terdiri dari 15 langkah dan terbagi ke dalam dua konsep.

Indikator untuk menentukan prosedur sistematis ini lolos pengujian adalah *applicable* serta dapat meningkatkan kemampuan dari proses tersebut. Definisi dari *applicable* adalah dapat membimbing operator dalam menerapkan SPC serta menstabilkan proses. ProSS: prosedur sistematis mengalami pengujian pada perusahaan manufaktur pembuatan sarung tangan golf. ProSS dinyatakan *applicable* dan dapat meningkatkan kemampuan proses yang diperbaiki.

**Kata kunci:** *Statistical process control*, ProSS: prosedur sistematis, *statistical tools*, *applicable*