

DAFTAR ISI



KAJIAN KAPASITAS PERONTOKAN PADI DENGAN MENGGUNAKAN MESIN PERONTOK TIPE
HOLD-ON
JANAVERY RACHMATIKA, Ir. P. Tamtomo, M. Eng.; Ir. Widodo, MS.; Ir. Tri Purwadi, M.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2005 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

Halaman

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN MOTTO.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
DAFTAR NOTASI.....	xvii
INTISARI.....	xviii
ABSTRACT.....	xix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Tujuan Penelitian.....	2
C. Manfaat penelitian.....	2
D. Batasan Masalah	2
E. Rumusan Masalah	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
A. Perontokan.....	7
B. Partikel Perontokan.....	8
1. Ukuran Partikel	9
2. Bentuk Partikel	10
3. Dimensi Partikel	13
4. Karakteristik Partikel Padi	14
C. Metode perontokan	16

**KAJIAN KAPASITAS PERONTOKAN PADI DENGAN MENGGUNAKAN MESIN PERONTOK TIPE
HOLD-ON**

JANAVERY RACHMATIKA, Ir. P. Tamtomo, M. Eng.; Ir. Widodo, MS.; Ir. Tri Purwadi, M.Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2009 | Diunduh dari <http://eprints.ugm.ac.id/>

1.	Metode Manual	16
2.	Metode Semi – mekanis	18
	KAJIAN KAPASITAS PERONTOKAN PADI DENGAN MENGGUNAKAN MESIN PERONTOK TIPE HOLD-ON	18
	JANAVERY RACHMATIKA, Ir. P. Tamtomo, M. Eng.; Ir. Widodo, MS.; Ir. Tri Purwadi, M.Eng.	
	Universitas Gadjah Mada, 2009 Diunduh dari http://eprints.ugm.ac.id/	19
D.	Alat Mesin Perontok Padi	19
1.	Jenis Mesin Perontok Padi	19
2.	Cara Kerja Perontokan Padi Secara Mekanis	20
3.	Kapasitas Perontokan Padi	26
E.	Studi Model	27
1.	Analisa Dimensi	28
	BAB III METODOLOGI.....	31
A.	Pendekatan Teori	31
B.	Tempat dan Waktu Penelitian	36
C.	Alat Dan Bahan Penelitian	37
D.	Tahapan Penelitian	37
1.	Penelitian Pendahuluan	37
a.	Penentuan Spesifikasi Alat	37
b.	Penentuan Sampel Uji	37
c.	Penentuan Massa Bahan	37
d.	Penentuan Kecepatan Periferal Drum	37
e.	Penentuan Diameter Drum Alat	38
2.	Penelitian Utama	38
E.	Analisa Data	40
	BAB IV HASIL PENELITIAN DAN ANALISA DATA	42
A.	Hasil Penelitian.....	42
1.	Hasil Pengukuran	42
2.	Hasil Perhitungan Nilai π	42
B.	Analisa Data	44
C.	Uji Kesesuaian Persamaan Prediksi terhadap Persamaan Observasi	46
D.	Uji Model Persamaan Prediksi	49
	BAB V PEMBAHASAN.....	54
A.	Persamaan Prediksi	55

B.	Kesesuaian Persamaan Prediksi Perontokan Padi	56
C.	Uji Model Persamaan Kapasitas Perontokan Padi	57
	KAJIAN KAPASITAS PERONTOKAN PADI DENGAN MENGGUNAKAN MESIN PERONTOK TIPE HOLD-ON	60
	JANAVERY RACHMATIKA, Ir. P. Tamtomo, M. Eng.; Ir. Widodo, MS.; Ir. Tri Purwadi, M.Eng.	
A.	Kesimpulan..... Universitas Gadjah Mada. Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/	60
B.	Saran.....	60
	DAFTAR PUSTAKA.....	61
	LAMPIRAN – LAMPIRAN.....	65