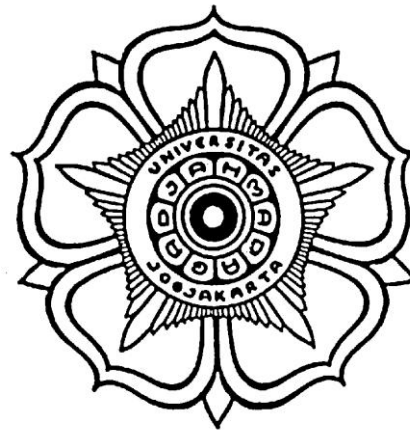


SKRIPSI

**OTOMASI PROSES PERMESINAN *ELECTRO-DISCHARGE MACHINING* (EDM)
MENGGUNAKAN PENGENDALI BERBASIS *PROGRAMMABLE LOGIC CONTROLLER***

No. Soal: TKI 4011 / II-2012/2013 / A5 / 3 / 09 / 13.04 / 2012



Disusun Oleh:

DADID SATRIYO PUTRO

08/265877/TK/33873

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2013

PENGESAHAN

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
guna memperoleh gelar **SARJANA**
di Program Studi Teknik Industri
Jurusan Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada
Yogyakarta

Disusun Oleh:

Nama : Dadid Satriyo Putro

NIM : 08/265877/TK/33873

Disetujui untuk diuji,

Dosen Pembimbing,



Andi Sudiarso S.T., M.T., M.Sc., Ph.D

NIP. 197503031999031001

PERNYATAAN

Saya menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi ini adalah asli hasil karya saya dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di Perguruan Tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasi oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dala naskah dan dalam daftar pustaka.

Yogyakarta, 27 Maret 2013



Dadid Satriyo Putro

UNIVERSITAS GADJAH MADA

FAKULTAS TEKNIK

JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN DAN PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

NASKAH SOAL TUGAS AKHIR / SKRIPSI

Topik : Proses dan Sistem Manufaktur
Nama Mahasiswa : Dadid Satriyo Putro
Nomor Mahasiswa : 08/265877/TK/33873
Program Studi : Teknik Industri
Nomor Soal : TKI 4011 / II-2012/2013 / A5 / 3 / 09 / 13.04 / 2012

OTOMASI PROSES PERMESINAN *ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING (EDM)* MENGGUNAKAN PENGENDALIAN BERBASIS *PROGRAMMABLE LOGIC CONTROLER (PLC)*

Yogyakarta, 23 April 2012

Dosen Pembimbing,



Andi Sudiarso S.T., M.T., M.Sc., Ph.D

NIP. 197503031999031001