

DAFTAR PUSTAKA

- Agus, M., and Sidiq, S.M.F., 2022, Dasar Metalurgi Pengetahuan Dasar dan Wawasan Ilmu Logam, pp.3-115
- Aji, A. B., Budiarto, U., & Santoso, A.W. B. (2018). Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik, Puntir, Kekerasan dan Kposisi Kimia Pada Baja ST 60 Sebagai Material Poros Propeller Setelah Perlakuan *Carburizing* Dengan Cariansi Katalis. Jurnal Teknik Perkapalan. Vol. 6(4). 10
- Amanto, H., & Daryanto. (1999). Ilmu Bahan. Jakarta: PT. Bumi Aksara
- ASTM Standard E384. (2022). *Standard Test Method for microindentation hardness of materials*. ASTM International: West Conshohocken.
- Basuki, B.(2014). Pengaruh Metode Minimum *Lubrication* Keausan Pahat dan Kekerasan Pernukaan Benda Kerja AISI 4340. Jurnal Teknologi. Vol. 7(2). 112- 117
- Bethony, F. R., Paliling, F., & Lasarus, R. (2013). Analisis kelelahan dan kekerasan baja AISI 1025 metode *pack carburizing* campuran arang cemara dan barium karbonat . Journal Dynamic SainT, 8(1), 113–116.
- Choliq, A., Rohmat, N., and Simbolon, S., 2021, Metalurgi Fisik, Edited by Aden, Unpam Press, Tangerang Selatan.
- Dwiharsanti, M., Jaman, W.S. and Virdhian, S., 2016. Perancangan eksperimen baja karbon rendah hasil proses *Pack Carburizing* dengan metode eksperimen faktorial. *Journal of Industrial Research* (Jurnal Riset Industri), 10(2), pp.92-97.
- Febriyanti, E. and Suhartono, H.A., 2018. Analisa kegagalan *track link excavator*. Majalah Ilmiah Pengkajian Industri, 12(3), pp.181-190.
- Firdaus, G. I. (2020). Pengaruh *temperature* pada proses *pack carburizing* baja ST40 terhadap nilai kekerasan dan bending . Universitas Negeri Semarang .
- Gunawan,E.(2017). Analisa pengaruh temperatur terhadap sifat mekanis dan struktur mikro pada baja karbon rendah (ST41) dengan metode *pack carbirizing*. Jurnal Engineering and Sains, 1(2), 117-124
- Hafni (2015). Pengaruh waktu tahan proses *pack carburizing* pada baja karbon rendah dengan menggunakan *calcium carbonat* ran arang tempurung kelapa, di tinjau dari kekerasan. Jurnal Tehnik Mesin, 5(2), 108-112
- Hakim, M.L., Zein, N. and Rey, P.D., 2020. Pengaruh Kekuatan Bahan *Pada Carrier Roller* Menggunakan Pengujian Kekerasan dan Keausan *Ogoshi The effect Of Material Streght In Carrier Roller Using Oghosi Violence And testing*. Jurnal Baut dan Manufaktur: Jurnal Keilmuan Teknik Mesin dan Teknik Industri, 2(1), pp.39-44.
- Iqbal, M. (2008). Pengaruh temperatur terhadap sifat mekanis pada proses pengkarbonan padat baja karbon rendah . Jurnal SMARTEK, 6(2), 104–112.

- Istiqlaliyah, H., Hesti, , Kustriwi Ratnaning, & Baihaqi, M. (2016). Pengaruh variasi media karburisasi terhadap kekerasan dan kedalaman difusi karbon pada baja ST 42 . *Proceedings* , 2(1), 138–142.
- Jordi, M., Yudo, H & Jokosisworo, S. (2017). Analisa Pengaruh Proses *Quenching* dengan Media Berbeda terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Baja St 36 dengan Pengelasan SMAW. *Jurnal Teknik Perkapalan*. Vol. 5(1), 272- 281
- Junaidi & Irawan, A (2019). Analisa Pengujian Kekerasan Material Baja Karbonrendah dan Besi Menggunakan Metode Uji Brinell. *Jurnal* .Vol.7(2), 57- 61
- Kristianto, H. (2024). Analisis perbandingan material pin track link genuine dan pin track link non genuine untuk unit *excavator* kobelco SK200. Universitas Gadjah Mada
- Kuswanto, B. (2010). Perlakuan pack *carburizing* pada baja karbon rendah sebagai material alternatif untuk pisau potong pada penerapan teknologi tepat guna. *Prosiding Sains Nasional dan Teknologi*. Vol.1(1).20-24. <https://doi.org/10.36499/psnst.v1i1.198>
- Maulana, N. B. (2018). Pengaruh Variasi Beban Indentor Vickers Hardness Tester Terhadap Hasil Uji Kekerasan Material Aluminium Dan Besi Cor. Mer-C, 1(10), 12
- Mujiyono, & Soemowidagdo, A. L. (2012). Pemanfaatan natrium karbonat untuk meningkatkan kualitas arang bakai pada proses karburising padat . *Jurnal Penelitian Saintek* , 17(1), 35–46.
- Mustofa, B (2015). Analisa Kekerasan dan Struktur Mikro Pada Besi Strip 30X4 MM yang Mendapat Perlakuan Panas Karburising. *Jurnal Teknik Mesin*. Vol. 3(1), 6-11
- Nugroho, E.A. and Muchlis, A., 2022. Proses pembuatan *front Idler Excavator* di PT. Sinar Perkasa Engineering. *Jurnal Ilmiah Teknik*, 1(3), pp.01-08.
- Nurjanah, D.A., Kusminah, I.L., Rachmat, A.N. and Nabella, N., 2023. Analisis Penentuan Komponen Kritis Small *Excavator* Menggunakan Metode FMEA dan Diagram Pareto. *Journal of Safety, Health, and Environmental Engineering*, 1(1), pp.7-15.
- Prayitno, D. and Zulfachri, M., 2023. Pengaruh quenching oli setelah proses karburisasi terhadap baja S45C. *Metrik Serial Humaniora dan Sains*, 4(1), pp.64-71.
- Purboputro, P. I., Putro, S., & Satrijo, D. (2023). Analisis proses *carburizing* dengan variasi waktu tahan 15, 30, 45, 60 menit terhadap kekerasan dan struktur mikro baja karbon ST 60. *Jurnal Terapan Teknik Mesin* , 4(1), 55–63.
- Rahmat, M.R., 2015, Perancangan Dan pembuatan Tungku Heat Treatment, *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unisma '45, Bekasi*, Vol. 3., No.2

- Rasma, R., Aryadi, A. and Kurniawan, M.G., 2022. Pembuatan Alat Remove Dan Install Track roller Pada Unit Pc200-8m0 Untuk General Over Haul. Prosiding Semnastek.
- Ridho, M. (2019). Analisa Perbandingan Kekuatan Material Pin track link Komatsu Genuine Parts Dengan Produk Import Unit *Excavator* Komatsu PC 200 (Doctoral dissertation, Universitas Gadjah Mada).
- Samnur & Anwar, B.(2022). Pengujian Bahan Teknik. Deepublish. Yogyakarta
- Sarjono, K., Diniardi, E., Sugianto. (2009). Studi Sifat Mekanis dan Strukur Mikro pada Baja DIN.1.722341CrMo4 dengan Pengaruh Perlakuan Panas. Jurnal Universitas Muhamadiyah Jakarta. 42-50
- Setiawan, F., Walikram, D., Sehon, Ariebowo, T., & Putra, I. R. (2022). Analysis of the Effect of Time on Tensile Strength and Hardness of Electroplating Method Using Nickel on Aluminum 7075. *Key Engineering Materials*, 935, 17–23. <https://doi.org/10.4028/p-5m4r14>
- Siregar, R.A., Umurani, K., & Mukhlas.(2019). Studi Eksperimen Terhadap Keausan Pada Roda Gigi Cacing Komposit. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi*. Vol. 2(2). 158-164
- Sulisiyo, E & Prasetyo, F. (2016). Identifikasi Material Tube High Pressure Economizer HRSG Unit 2.3 PLTGU UP Semarang. *Jurnal Power Plant*. Vol.4(2). 76-85
- Sulthony, D. A., Setiawan, F., & Wicaksono, D.(2023). Analisis Hasil Kekerasan Vickers Pada Komposit Serat Karbon Kevlar dengan Menggunakan Metode Vacum Bagging & Vacum Infusion. *Jurnal Teknik, Elektronik, Engine*. Vol 9(2).278-287
- Sumiyanto, Rizani. N.C.,& Munadi. P.U. (2020).Perubahan nilai kekerasan dan struktur mikro pada outer beaing gearbox crane akibat proses normalisasi. *Jurnal teknik mesin*. Vol 22 (2).11-22.
- Suryanto, I. (2007). Pengaru type pengerasan terhadap distribusi kekerasan, kedalaman difusi dan struktur mikro baja karbon rendah (*Mild Steel*) yang telah dikarborasi. *Jurnal Ilmiah Semesta Teknika*, 10(1), 45-52.
- Suseno, I., Pramono, catur, & Salahudin, X. (2019). Analisis pengaruh waktu penahan pada proses pack *carburizing* terhadap kekerasan dan struktur mikro baja karbon rendah menggunakan media arang tempurung kelapa . *Journal of Mechanical Engineering*, 3(2), 38–43.
- Faiq & Andreas. (2011). Modul Basic Course I Final Drive & Undercarriage. Technical Training Department.
- Vlack, Lowerence H. Van. 2007. Ilmu dan Teknologi Bahan. Ed. ketujuh. Terjemahan oleh Sriati Djaprie 1986. Jakarta: Erlangga

- Wahono. (2012). Keefektifan penggunaan arang tulang binatang sebagai media donor atom karbon pada proses karburasi terhadap baja karbon rendah. *Jurnal Teknik Mesin*, 2, 75–81.
- West Track, (2024, April 20). Diambil kembali dari West Track Undercarriage Handbook : www.west-track.co.nz
- Wibowo, N. S., & Nurato. (2018). Analisis pengaruh ketidakstabilan temperature terhadap hasil kekerasan materi dari proses *Heat Treatment Piston*. *Jurnal Teknik Mesin*, 7(3), 138- 148.
- Wijanarko, N., Asroni & Budiyanto, E (2021). Pengaruh Waktu Pelapisan terhadap Ketebalan dan Kuat Lelat pada Baja Karbon Rendah dengan Proses Elektroplating. *Jurnal Armatu* . Vol. 2(2), 67-75. <https://doi.org/10.24127/armatur.v2i2.1445>
- Zayadi, A. and Setyawan, E., 2022. Pengaruh Waktu Tempering terhadap Karakter Baja s45c Pasca Quenching pada 950oc dan Tempering 500 C. *Jurnal Teknologi Kedirgantaraan*, 7(1).