

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
UCAPAN TERIMA KASIH	viii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah	4
1.4. Tujuan Penelitian	4
1.5. Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1. Tata Letak Pabrik	8
3.2. Penanganan Material	9
3.2.1. Prinsip Dasar Pemindahan Material	10
3.2.2. Tipe-tipe Peralatan <i>Material Handling</i>	12
3.3. Aliran Proses Produksi	14

3.4	Pemodelan dan Simulasi	15
3.5	Verifikasi	16
3.6	Validasi	17
3.7	Replikasi Model	18
3.8	Analisis Ekonomi	19
 BAB IV METODE PENELITIAN		
4.1.	Objek Penelitian	20
4.2.	Jenis data	21
4.3.	Alat yang Digunakan	22
4.4.	Tahap Penelitian	22
 BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		
5.1.	Profil Perusahaan	26
5.2.	Profil Unit <i>Spinning 2</i>	27
5.3.	Proses Produksi Unit <i>Spinning 2</i>	27
5.3.1	Proses Produksi <i>Front</i>	27
5.3.2	Proses Produksi <i>Back</i>	29
5.4.	Layout Produksi Unit <i>Spinning 2</i>	31
5.5.	Pemodelan dan Simulasi Unit <i>Spinning 2</i>	32
5.6.	Model	33
5.7.	Simulasi	39
5.8.	Verifikasi	42
5.9	Validasi	42
5.10	Replikasi	45
5.11	Analisis Skenario dan Ekonomi	46
 BAB VI PENUTUP		
6.1.	Kesimpulan	55
6.2.	Saran	55

DAFTAR PUSTAKA

57

LAMPIRAN