

DAFTAR PUSTAKA

Andenberg,S., Beno, T., Pejryd,L. 2011, *Energy and Cost Efficiency in CNC Machining*, Production Technology Centre, Trollihaltan.

Besterfield, Hale., 2003, *Total Quality Management*, Pearson Education, New Jersey

Darmawan, Zefry., 2011, *Handout Bahan 6 Sistem Perkakas Potong*, Universitas Brawijaya, Malang.<http://zefry.lecture.ub.ac.id/2011/12/sistem-perkakas-potong/> [online, accessed 24 May 2013]

Frakey,S., Oom,.M., Terrien,B., Zalewski,J., 2006, *Design of Experiments via Taguchi Method*, Michigan University, Michigan.

Gupta, H.N., Gupta, R.C, Mittal,A., 2009, *Manufacturing Process*, New Age International Publisher, New Delhi.

Harinaldi, 2005, *Prinsip-prinsip statistik untuk teknik dan sains*, Penerbit Erlangga, Jakarta.

Montgomery, D.C., 2001, *Design and Analysis of Experiments*, John Willey & Sons, Inc., New York.

Pritikiranaputri, Ghita., 2012, *Optimasi Parameter Proses Pada Mesin Portabee Printer Tiga Dimensi Menggunakan Metode Taguchi*, Skripsi, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta

Poornima, Sukumar, 2012, *Optimization of Machining Parameters in CNC Turning of Martensitic Stainless Steel Using RSM and GA*, Kumaraguru College, Coimbatore.

Priatna, Bambang, 2012, *Teknik-Teknik Analisis Multivariat Terkini Yang Sering Digunakan Dalam Penelitian*, Jurusan pendidikan Matematika UPI, Bandung.

Roy, Ranjit., 2002, *Design of Experiment Using The Taguchi Approach*, John Willey & Sons, Inc. New York.

Shah, Ishan., Gawamde, Kishore., 2012, *Optimization of Cutting Tool Life on Machine Through Design of Experiments*, International Journal of Engineering and Advanced Technology, Gujarat.

Sudarwanto, Sigit, 2011, *Mesin Bubut CNC*, Teknik Industri UNIOB.

Sudiarso, A., 2010, *Handout kuliah Statistika Teknik Industri 2*, Skripsi, Universitas Gajah Mada, Yogyakarta

Sukmawanty, F., 2012, *Optimasi Fabrikasi Model Pada Mesin UP! Priter Tiga Dimensi Menggunakan Metode Design Of Experiment*, Skripsi, Universitas Gajah Mada, Yogyakarta.

Sulaimansyah, Yananto, 2012, *Analisis Pengaruh Variasi Depth of Cut dan Feet Rate Terhadap Konsumsi Energi PC Based CNC pada 550 dan 950 RPM*, Skripsi, Universitas Gajah Mada, Yogyakarta.

Widiyawati, Rezky, 2013, *Analisis Perbandingan Hasil Optimasi Komposisi Material Filamen Dengan Metode Taguchi*, Skripsi, Universitas Gajah Mada, Yogyakarta.

Wignjosubroto Sritomo, 2003, *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*, Penerbit Guna Widya, Surabaya.