

DAFTAR PUSTAKA

- Barnes, R. M. (1980). *Motion and time study: Design and measurement of work* (7th ed.). John Wiley & Sons.
- Gangopadhyay, S., Das, T., Ghoshal, G., & Ghosh, T. (2006). Work organization in sand core manufacturing for health and productivity. *International Journal of Industrial Ergonomics*, 36(10), 915–920.
<https://doi.org/10.1016/J.ERGON.2006.06.011>
- International Ergonomics Association. (2000). The discipline of ergonomics. Diambil dari <http://www.iea.cc/whats/index.html>
- Marpaung, A. M. (2018). Potensi pewarna alami lokal untuk industri pangan. *Foodreview Indonesia*, XIII.
- Meutia, S., & Maryana. (2015). Perbaikan metode kerja pada bagian produksi dengan menggunakan man and machine chart. *Jurnal Teknovasi*, 2(2), 15–26.
- Niebel, B. W., & Freivalds, A. (2014). *Niebel's methods, standards, and work design* (13th ed.). McGraw-Hill Education.
- Pheasant, S., & Haslegrave, C. M. (2016). *Bodyspace: Anthropometry, ergonomics and the design of work* (4th ed.). CRC Press.
- Ramadhana, I. (2022). Analisis usabilitas pada mesin pewarna kain menggunakan pewarna alami. [Skripsi, Universitas Gadjah Mada].
- Siswiyanti, S., & Rusnoto, R. (2018). Penerapan ergonomi pada perancangan mesin pewarna batik untuk memperbaiki postur kerja. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 17(1), 75–84.
- Suhadri, B. (2008). *Perancangan sistem kerja dan ergonomi industri untuk sekolah menengah kejuruan* (Jilid kedua). Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan