

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, N. A., Abdelbary, K. M., & Younis, S. M. (2018). *Chemical Analysis of Engine Oils as an Indicator to Estimate the Rate of Wear*. Cairo University.
- Ansori, Nachnul & Mustajib, M. I. (2013) *Sistem Perawatan Terpadu (Integrated Maintenance System)*.
- Caterpillar Inc. (2013). *Intermediate engine system*. Student Ha, Melbourne.
- Caterpillar. (2002). *Machine profiles Loud haul Dump*. Caterpillar Inc.
- Caterpillar. (n.d.). *SIS 2.0 Web*.
- Chrysler, L. (2008). *Potential Failure Mode and Effect Analysis (FMEA): Reference Manual*. Ford Motor Company
- Christy, N. A. (2021). Analisis Kerusakan Mesin 3516 B Pada Truk 793 C Berdasarkan Oli Menggunakan Data Keausan Uji Laboratorium *Scheduled Oil Sampling (SOS)* Dengan Metode *Failure Mode Effect Analysis (FMEA)*
- Lubrication, Friction and Wear*. (1971). National Aeronautics and Space Administration
- McDermott, R. (2009). *The Basics of FMEA (Edisi ke-2)*. CRC Press.
- Novantara, G. N. (2018). *Analisa Kelayak Umur Pakai Minyak Pelumas Federal Oil Ultratec SAE 20W-50 Berdasarkan Viskositas Kinematik dan Total Base Number Pada Sepeda Motor Honda Supra X 125*
- Rizaldy, N. D. (2021). Analisis Perubahan Sifat Pelumas terhadap Keausan dan Performa Mesin SAA12V140E-3 Komatsu HD785-7.
- Pamungkas, I., Irawan, H. T., & Pandria, A. (2021). Implementasi Preventive Maintenance untuk Meningkatkan Keandalan pada Komponen Kritis Boiler di Pembangkit Listrik Tenaga Uap. *Vocational Education and Technology Journal*, 2(2), 73-79.

- Prasetyo, F. A. (2018). Analisa kerusakan diesel *engine breakdown* pada *excavator* s 500 lc-v (*study* kasus di pt. kobexindo tractors tbk)
- Saputra, R. F. (2018). Analisa *Engine Performance* dan *Combustion Process* dari Mesin Diesel Berbahan Bakar Biodiesel Campuran. *Journal of Physical Therapy Science*
- Sinaga, R. D. (2015). Analisa Penurunan Kualitas Oli Terhadap Pengaruh Jarak Tempuh Operasional Mesin Menggunakan Minyak Pelumas Nabati Dengan Dan Tanpa Penambahan Zat Aditif. *Jurnal Rekayasa Proses*
- Stamatis, D. H. (2003). *Failure mode and effect analysis: FMEA from theory to execution*. ASQ Quality Press.
- Meru, A., & Saksono, B. (2014). Dampak *Overhaul* pada Performa Mesin Caterpillar Model 3176. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 5(2), 78-89.
- Trakindo Utama, P. (n.d.). *SOS Laboratorium Trakindo Utama*.
- Tri Wijaya, L., Vitayala, A. I., & Gaffara, G. R. (2020). Analisis Kehausan Inner Part *Engine* Diesel HD 785 L. Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Brawijaya.\
- Wijaya, A., Vitayala, S., & Gaffara, R. (2020). Kajian Keausan Inner Part *Engine* Diesel pada Komatsu HD785-7. *Jurnal Teknik Mesin*, 11(2), 56-68
- Yosani, C. (2006). Teknik Analisis Kuantitatif. *Makalah Teknik Analisis II*
- Yaqin, M., et al. (2020). Analisis Risiko Perawatan Sistem Bahan Bakar pada Mesin Induk Kapal Motor KM Sidomulyo Menggunakan Metode FMEA. *Jurnal Teknik Kelautan*, 8(1), 23-34.