

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
UCAPAN TERIMA KASIH	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xv
INTISARI	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Identifikasi dan Perumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah dan Asumsi	3
1.4. Tujuan Penelitian	4
1.5. Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III LANDASAN TEORI	8
3.1. Konsep Kehandalan	8
3.2. Definisi Perawatan	9
3.3. Macam-macam Perawatan	10
3.4. Distribusi Kegagalan	11
3.4.1. Distribusi Normal	11

3.4.2. Analisa Weibull	11
3.5. Analisis regresi Linear Berganda	13
3.6. Pengujian Hipotesis Perbedaan (T-test)	14
3.7. Desain Eksperimen	16
 BAB IV METODOLOGI PENELITIAN	 17
4.1. Objek dan Lokasi Penelitian	17
4.2. Alat-alat dan Bahan Penelitian	17
4.2.1. Alat-alat Penelitian	17
4.2.2. Bahan Penelitian	18
4.2.3. Tahapan Penelitian	18
4.2.3.1. Penelitian Pendahuluan	18
4.2.3.2. Perumusan Masalah	18
4.2.3.3. Menentukan Tujuan Penelitian	18
4.2.3.4. Studi Literatur	18
4.2.3.5. Pengumpulan Data	18
4.2.3.6. Pengolahan Data	19
4.2.3.7. Menarik Kesimpulan dan Saran	20
4.3. Diagram Alir Penelitian	21
 BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	 22
5.1. Pengenalan Sistem	22
5.1.1. <i>Preparation Process</i> PT. Rimba Partikel Indonesia	24
5.1.1.1. Mesin <i>Flaker</i>	24
5.1.1.2. <i>Screen Conveyor</i>	24
5.1.1.3. <i>Flake Silo</i>	24
5.1.1.4. <i>Rotary Drum Dryer</i>	25
5.1.2. <i>Main Process</i> PT. Rimba Partikel Indonesia	25
5.1.2.1. Mesin <i>ContiRoll</i>	25
5.1.2.2. Mesin <i>Cut to Size</i>	25
5.2. Pengujian Distribusi	27

5.3. <i>Design of Experimen</i> (DOE)	28
5.4. Model Simulasi Flexsim	29
5.5. Mencari Nilai Optimal menggunakan Analisis Regresi Linear Berganda	32
5.6. Perbandingan <i>Mean</i> dengan menggunakan Uji-t	37
5.7. Utilitas Mesin	39
5.7.1. Utilitas <i>Flaker</i>	39
5.7.2. Utilitas <i>Screen Conveyor</i>	40
5.7.3. Utilitas <i>Flake Silo</i>	41
5.7.4. Utilitas <i>Rotary Drum Dryer</i>	42
5.7.5. Utilitas <i>ContiRoll</i>	43
5.7.6. Utilitas <i>Cut to Size Saw</i>	44
 BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan	45
6.2 Saran	45
 DAFTAR PUSTAKA	46
LAMPIRAN	48