

## INTISARI

### PENERAPAN METODE BLOCPLAN DAN UA-FLP DALAM PERANCANGAN ULANG TATA LETAK FASILITAS PRODUKSI PEMBEKUAN FILET *SKIN-ON* IKAN KAKAP MERAH DI PT BEEJAY SEAFOODS, PROBOLINGGO

PT Beejay Seafood (PTBS) merupakan sebuah pabrik industri dengan fokus utama ekspor filet ikan, salah satunya berjenis kakap merah dengan memiliki permasalahan dalam produktivitas dan efektivitas pada *layout* produksinya yang membuat ongkos material handling bernilai besar. Penelitian ini dilakukan untuk identifikasi dan evaluasi tata letak pada PT Beejay Seafood Probolinggo menggunakan metode *Block Layout Overview* (Blocplan) dan *Unequal Area Facility Layout Problem* (UA-FLP). Perusahaan industri ini awalnya memiliki panjang aliran bahan sebesar 74,255 meter dengan OMH Rp3.141.479.867,00 per bulan. Perancangan ulang dengan metode Blocplan berhasil mengurangi sebesar 1,38% dari *layout* awal dengan panjang aliran bahan menjadi 69,11 meter dengan OMH sebesar Rp3.098.137.857,00. Perancangan ulang menggunakan metode UA-FLP berhasil mengurangi 21,44% dari *layout* awal dengan panjang aliran bahan menjadi 60,5 meter dengan OMH sebesar Rp2.467.998.730,00.

Kata kunci: Blocplan, UA-FLP, fasilitas produksi, ikan kakap merah

## ABSTRACT

### APPLICATION OF BLOCPLAN AND UA-FLP METHODS IN THE REDESIGN OF THE PRODUCTION LAYOUT FOR SKIN-ON RED SNAPPER FILLET FREEZING AT PT BEEJAY SEAFOODS, PROBOLINGGO

PT Beejay Seafood (PTBS) is an industrial factory with the main focus on exporting fish filet, one of which is a type of red snapper with problems in productivity and effectiveness in its production layout which makes the material handling costs large. This study was conducted to identify and evaluate the layout of PT Beejay Seafood Probolinggo using the *Block Layout Overview* (Blocplan) and *Unequal Area Facility Layout Problem* (UA-FLP) methods. This industrial company initially had a material flow length of 74,25 meter with an OMH of IDR Rp3.141.479.867,00 per month. The redesign using the Blocplan method succeeded in reducing by 1,38% from the initial layout with the length of the material flow to 69,11 meter with an OMH of Rp3.098.137.857,00. The redesign using the UA-FLP method succeeded in reducing 21,44% from the initial layout with the length of the material flow to 60,5 meter with an OMH of Rp2.467.998.730,00.

Keywords: Blocplan, UA-FLP, production layout, red snapper fish