

DAFTAR PUSTAKA

- Agustin, Nina., 2004, *Penerapan Keseimbangan Lini Perakitan (Line Balancing) melalui Pendekatan Studi Waktu Gerakan (Motion Time Study) dan Perubahan Tata Letak Ruang Mount Assy (Layout Improvement)*, Tugas Akhir, Program Studi Teknik Industri, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- APO, 2001, *Achieving Higher Productivity Through GP*, APO, Tokyo.
- Apple, J. M., 1990, *Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan*, Edisi 3, Penerbit ITB, Bandung.
- Barnes, R. M., 1980, *Motion and Time Study: Design and Measurament of Work*, 7th Edition, John Willey and Sons, New York.
- Dilworth, J.B., 1992, *Operation Management Design, Planning and Control for Manufacturing and Services*, McGraw Hill, Singapore.
- Dinas Kesehatan Provinsi DIY, 2010, *Profil Kesehatan Provinsi DIY 2009*, diakses tanggal 19 Agustus 2011.
<www.dinkes.jogjapro.v.go.id/index.php/cdownload/download/71.html>
- Gaspersz, V., 1998, *Production Planning and Inventory Control: Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II dan JIT Menuju Manufacturing 21*, PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Hadikusuma, Wira., 2008, *Perancangan Sistem Perhitungan Waktu Baku Menggunakan Metode Predetermined Time System dengan Data Waktu MTM-1, MTM-2 dan MOST Berbasis Komputer*, Tugas Akhir, Program Studi Teknik Industri, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Iqbal, Muhammad., 2004, *Penerapan Time Study pada Perhitungan Assembly Line Balancing Deflection Yoke 21" dengan Pendekatan Perbaikan Tata Cara Kerja untuk Meningkatkan Produktivitas*, Tugas Akhir, Program Studi Teknik Industri, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Kanawaty, G., 1992, *Introduction to Work Study*, Fourth edition, International Labour Office, Geneva.
- Laksono, Marthin Budi., 2010, *Perdagangan Bebas dan Ketergopohan Kita*, diakses tanggal 10 Maret 2011.
<<http://berita.liputan6.com/producer/201001/257719/Perdagangan.Bebas.dan.Ketergopohan.Kita>>

- Maesaroh, Sri As'adah., 2007, *Re-Balancing dan Perbaikan Tata Letak Fasilitas pada Lintasan Multi Produk dengan Metode Simulasi*, Tugas Akhir, Program Studi Teknik Industri, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Niebel, B. W., dan Freivalds, A., 1999, *Methods, Standards, and Work Design*, 10th Edition, McGraw-Hill, Singapore.
- Nobmalia, W. S., 2005, *Penerapan Time Study pada Perhitungan Line Balancing Assembly Back Mirror Tipe ANF dengan Pendekatan Perbaikan Tata Cara Kerja untuk Meningkatkan Produktivitas*, Tugas Akhir, Program Studi Teknik Industri, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Pratama, Rifki Adhi., 2010, *Perancangan Tata Letak Fasilitas Produksi dan Penjadwalan Produksi Pada Industri Pembuatan Dynamic Compression Plate (DCP)*, Tugas Akhir, Program Studi Teknik Industri, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Prasetyo, Denny., 2011, *Pemodelan Peramalan Permintaan untuk Analisis Kelayakan Pabrik Dynamic Compression Plate (DCP) di Yogyakarta*, Tugas Akhir, Program Studi Teknik Industri, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Koran Jakarta, 2010, *QUANTUM: Implan Tulang untuk Orang Indonesia*, Edisi 19 Juli 2010, Koran Jakarta, Jakarta.
- Riyadina, Woro., Suhardi., dan Made Permana., 2009, *Pola dan Determinan Sosiodemografi Cedera Akibat Kecelakaan Lalu Lintas di Indonesia*, Majalah Kedokteran Indonesia, Volume 59, 10 Oktober 2009, diakses pada tanggal 11 Agustus 2011.
<<http://isjd.pdii.lipi.go.id/admin/jurnal/591009464472.pdf>>
- Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., dan Tjakraatmaja, J. W., 1979, *Teknik Tata Cara Kerja*, Jurusan Teknik Industri ITB, Bandung.
- Wignjosoebroto, S., 2000, *Tata Letak Pabrik dan Pемindahan Bahan*, Edisi Ketiga, Guna Widya, Jakarta.
- Wignjosoebroto, S., 2008, *Studi Gerak dan Waktu: Teknik Analisis untuk Peningkatan Produktivitas Kerja*, Edisi Pertama: Cetakan Keempat, Guna Widya, Jakarta.
- Yulianti, Fitri., 2007, *Perbaikan Tata Letak Fasilitas Produksi untuk Meningkatkan Efektivitas dan Efisiensi Aliran Material Handling pada Cutting Line (Studi Kasus di PT. FSCM Manufacturing Indonesia Plant 4)*, Tugas Akhir, Program Studi Teknik Industri, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.