

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	<b>iii</b>
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR/SKRIPSI</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR TABEL</b>	<b>xii</b>
<b>INTISARI</b>	<b>xiii</b>
<b>BAB I. PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	12
1.3 Batasan Masalah	12
1.4 Tujuan Perancangan	12
1.5 Manfaat Perancangan	12
<b>BAB II. TINJAUAN PUSTAKA</b>	<b>14</b>
<b>BAB III. LANDASAN TEORI</b>	<b>17</b>
3.1 Pengertian Perancangan Fasilitas	17
3.2 Pengertian Perancangan Tata Letak Pabrik	17
3.3 Tujuan Perancangan Tata Letak Pabrik	18
3.4 Prosedur Tata Letak Pabrik	18
3.5 Tipe Operasi Produksi Pabrik Kerajinan Perak	19
3.6 Produk Kerajinan Perak	20
3.7 Proses <i>Investment Casting</i> Produksi Kerajinan Perak	21
3.8 Bahan Baku	24
3.8.1 Perak	24

3.8.2 Tembaga	25
3.8.3 Bahan Setengah Jadi	27
3.9 <i>Quality Control</i> Produk Kerajinan Perak	28
3.10 Peralatan Produksi	29
3.10.1 <i>Scale-up Design</i>	29
3.10.2 Spesifikasi Peralatan	30
3.11 Tata Letak Peralatan Produksi	30
3.12 Pemindahan Bahan	31
3.12.1 Pola Aliran Pemindahan Bahan	31
3.12.2 Pola Aliran Barang Untuk Proses Produksi	31
3.12.3 Pola Aliran Bahan Untuk Proses Perakitan	33
3.13 Peta Aliran Proses	35
3.14 Inventori	35
3.15 Tata Letak Pabrik	36
3.15.1 Tipe Tata Letak Pabrik Kerajinan Perak	36
3.15.2 Peta Keterkaitan Kegiatan ( <i>Activity Relationship Chart</i> )	37
3.15.3 Relationship Diagram	38
3.16 Estimasi Modal Investasi	39
 <b>BAB IV. METODOLOGI PERANCANGAN</b>	 40
4.1 Objek Perancangan	40
4.2 Metodologi Perancangan	40
4.3 Kebutuhan Data	41
4.4 Metode Pengumpulan Data	41
4.5 Proses Perancangan	42
 <b>BAB V. IDENTIFIKASI DAN PENGOLAHAN DATA</b>	 43
5.1 Identifikasi Produk dan Proses Produksinya	43
5.1.1 <i>Brooch</i> Burung Merak	44
5.1.2 Liontin Buah	61
5.2 Identifikasi dan Analisis Tahap Proses Produksi	69

5.2.1 <i>Cutting</i>	69
5.2.2 <i>Bending</i>	69
5.2.3 <i>Welding</i>	69
5.2.4 <i>Grinding</i>	69
5.2.5 Penatahan	70
5.2.6 <i>Gumming</i>	70
5.2.7 <i>Assembling</i>	70
5.3 Perhitungan Waktu Standar Proses produksi	70
5.4 Identifikasi Kebutuhan dan Perhitungan Stasiun Kerja Produksi	77
5.4.1 Identifikasi Kebutuhan Stasiun Kerja Produksi	77
5.4.2 Perhitungan Jumlah Stasiun Kerja Produksi	78
5.5. Analisa Aliran Bahan	82
5.5.1 Kartu Aliran	82
5.5.2 Diagram Alir Triangular	86
5.6. <i>Activity Relationship Chart</i>	89
5.7. <i>Layout</i> Pabrik	91
 <b>BAB VI. KESIMPULAN DAN SARAN</b>	 93
6.1 Kesimpulan	93
6.2 Saran	93
 <b>DAFTAR PUSTAKA</b>	 95