

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR/SKRIPSI	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
DAFTAR NOTASI dan SINGKATAN	xv
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	4
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III. LANDASAN TEORI	8
3.1. Peramalan	8
3.1.1. Definisi	8
3.1.2. Langkah-Langkah Peramalan	9
3.1.3. Pemilihan Metode Peramalan	10
3.1.4. Metode Peramalan	11
3.1.4.1. Metode <i>exponential smoothing</i>	11
3.1.4.2. Metode <i>moving average</i>	11

3.1.4.3. Metode <i>regresi</i>	11
3.1.5. Evaluasi Metode Peramalan	12
3.2. <i>Inventory</i> (persediaan)	13
3.2.1. Jenis-jenis Persediaan	14
3.2.2. Menentukan Perhitungan Level Persediaan	15
3.3. <i>Safety Inventory</i>	15
3.3.1. Evaluasi <i>Safety Inventory</i>	16
3.3.2. Penentuan <i>Safety Inventory</i>	18
3.4. Penempatan Persediaan	19
3.4.1. <i>Trade off</i> penempatan persediaan	19
3.4.2. Perhitungan penempatan persediaan	22
BAB IV. METODOLOGI PENELITIAN	24
4.1. Data Penelitian	24
4.2. Alat Pengambilan Data	25
4.3. Waktu dan Tempat Pengambilan Data	26
4.4. Alat Analisis Data	26
4.5. Metode Penelitan	26
4.6. Metode Peramalan	29
BAB V. PENGUMPULAN DATA dan PEMBAHASAN	33
5.1. Alur Produksi di Batik Nakula Sadewa	33
5.2. Penentuan Lokasi Persediaan (<i>Buffer Point</i>)	35
5.3. Permintaan Produk	36
5.4. Peramalan Permintaan	37
5.5. Kebutuhan Persediaan	40
5.5.1. Waktu pemrosesan pada setiap tingkatan	40
5.5.2. Waktu Tunggu Pemenuhan Order	40
5.5.3. Tingkat Pelayanan (CSL) setiap Tingkatan	41
5.5.4. Kebutuhan Persediaan <i>Safety Inventory</i>	44
5.6. Biaya Persediaan	47
5.7. Optimasi Jumlah Persediaan	50
5.7.1. Skenario Optimasi	50

5.7.2. Hasil Perhitungan Optimasi	51
BAB VI. KESIMPULAN	52
DAFTAR PUSTAKA	53
LAMPIRAN	55