

DAFTAR ISI

PERENCANAAN PRODUKSI PADA ASSEMBLY PLANT	i
PRODUCTION PLANNING AT ELECTRIC PEDICAB.....	ii
PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING	iii
PENGESAHAN DOSEN PENGUJI.....	iv
PENYATAAN BEBAS PLAGIASI	v
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	vi
HALAMAN PERSEMBAHAN	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
UCAPAN TERIMA KASIH	ix
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xv
DAFTAR TABEL	xvii
DAFTAR LAMPIRAN	xviii
INTISARI	xx
ABSTRACT	xxi
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN.....	xxii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah	6
1.3.1 Asumsi	6
1.3.2 Batasan	6
1.4 Tujuan Penelitian	7

1.5	Manfaat Penelitian	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....		8
BAB III LANDASAN TEORI.....		13
3.1	Becak Listrik	13
3.2	<i>Bill of Materials (BoM)</i>	14
3.3	Perencanaan Persediaan	15
3.4	<i>Material Requirement Planning</i>	16
3.5	<i>Master Production Schedule (MPS)</i>	18
3.6	Penjadwalan <i>Supplier</i>	19
3.7	<i>Route Sheet, Assembly Chart, dan Operation Process Chart</i>	20
3.7.1	<i>Route Sheet</i>	20
3.7.2	<i>Assembly Chart</i>	20
3.7.3	<i>Operation Process Chart</i>	21
3.8	Penentuan Jumlah Tenaga Kerja.....	22
3.9	Penjadwalan Produksi	23
3.9.1	Definisi Penjadwalan Produksi	23
3.9.2	Penjadwalan Produksi Menggunakan <i>Gantt Chart</i>	24
3.10	Perancangan Tata Letak Fasilitas.....	24
3.10.1	Definisi dan Tahapan Perancangan Tata Letak.....	24
3.10.2	Tipe Tata Letak Fasilitas.....	25
3.10.3	Algoritma CORELAP	27
3.11	Analisis Kelayakan Investasi	28
BAB IV METODE PENELITIAN		30
4.1	Objek Penelitian	30
4.2	Alat dan Bahan.....	30

4.2.1	Alat	30
4.2.2	Bahan.....	31
4.3	Tahapan Penelitian	31
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		36
5.1	Penentuan Kapasitas Produksi	36
5.2	<i>Master Production Schedule</i> (MPS)	36
5.3	<i>Bill of Materials</i> (BoM)	38
5.4	Jumlah Kebutuhan Komponen.....	40
5.5	<i>Lead Time</i> Komponen	41
5.6	<i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	43
5.7	Penjadwalan Pengiriman Komponen oleh <i>Supplier</i>	47
5.8	Proses Perakitan Becak Listrik	49
5.8.1	Alur Perakitan Becak Listrik.....	49
5.8.2	Waktu Perakitan Becak Listrik	52
5.8.3	<i>Route Sheet</i>	53
5.8.4	<i>Assembly Chart</i>	54
5.8.5	<i>Operation Process Chart</i>	55
5.9	Penentuan Jumlah Tenaga Kerja.....	56
5.10	Penjadwalan Produksi	58
5.11	Perancangan Tata Letak Fasilitas Produksi.....	59
5.10.1	Penentuan Kebutuhan Ruang	59
5.10.1.1	Area Perakitan.....	59
5.10.1.2	Ruang Peralatan	60
5.10.1.3	Area Penerimaan Komponen	60
5.10.1.4	Gudang Komponen	60

5.10.1.5	Gudang Produk Akhir	60
5.10.1.6	Area Pengiriman Produk Jadi.....	60
5.10.1.7	Loker dan Ruang Istirahat.....	60
5.10.1.8	Toilet	61
5.10.1.9	Kantor Administratif	61
5.10.1.10	<i>Research and Development (RnD)</i>	61
5.10.1.11	Parkir Mobil	61
5.10.1.12	Parkir Motor	61
5.10.2	<i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	64
5.10.3	Perancangan Alternatif Tata Letak.....	65
5.10.3.1	Hasil Tata Letak dengan Algoritma CORELAP	65
5.10.3.2	Hasil Tata Letak dengan Algoritma Intuitif	67
5.10.4	Evaluasi Tata Letak Fasilitas	69
5.12	Analisis Kelayakan Investasi	70
5.11.1	<i>Capital Investment</i>	71
5.11.2	<i>Fixed Cost</i>	72
5.11.3	<i>Variable Cost</i>	73
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....		76
6.1	Kesimpulan	76
6.2	Saran.....	77
DAFTAR PUSTAKA.....		78
LAMPIRAN.....		82