

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Asumsi Masalah	3
1.4. Batasan Masalah	4
1.5. Tujuan Penelitian	4
1.6. Manfaat Penelitian	5
1.7. Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1. Penelitian Allahverdi dan Mittenthal	7
2.2. Penelitian Sabuncuoglu dan Kizilisik	8
2.3. Penelitian Wan	11
BAB III LANDASAN TEORI	13
3.1. Strategi Respon Terhadap Permintaan Konsumen	13
3.2. Strategi Desain Proses Manufaktur	15
3.3. Konsep Dasar Penjadwalan	17

3.3		17
3.3.2	Klasifikasi penjadwalan	18
3.3.3	Kriteria dan asumsi penjadwalan produksi	22
3.3.4	Prosedur penjadwalan	25
3.4	Lingkungan Manufaktur <i>Make-to-Stock</i>	27
3.5	<i>Flowshop Scheduling</i>	28
3.6	Algoritma Pemecahan Masalah Penjadwalan	31
3.7	Tingkat Stabilitas Algoritma Penjadwalan	33
BAB IV METODOLOGI PENELITIAN		34
4.1	Objek dan Alat Penelitian	34
4.1.1	Objek penelitian	34
4.1.2	Alat penelitian	34
4.2	Metode dan Tahapan Penelitian	35
4.2.1	Metode pemelitian	35
4.2.1.1	Pengambilan data	35
4.2.1.2	Pengolahan data	35
4.2.2	Tahapan penelitian	35
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		41
5.1	Data Proses Produksi PT. Bridgestone Tire Indonesia	41
5.1.1	Proses produksi perusahaan	41
5.1.2	Data proses produksi perusahaan	46
5.1.3	Analisa data waktu proses produksi	50
5.1.3.1	Penentuan stasiun kerja <i>bottleneck</i>	50
5.1.3.2	Penjadwalan dengan algoritma CDS	51
5.1.3.3	Penjadwalan dengan algoritma palmer	55
5.1.3.4	Penjadwalan dengan SPT dan LPT	56
5.1.3.5	Proses simulasi <i>breakdown</i> mesin	57
5.1.3.6	Perhitungan nilai stabilitas	64
5.2	Data Proses Produksi PT. Sinar Sosro	64
5.2.1	Proses produksi perusahaan	64
5.2.2	Data proses produksi perusahaan	67

5.2.3			
5.2.3.1.	Penjadwalan dengan algoritma CDS	68	
5.2.3.2.	Penjadwalan dengan algoritma palmer	71	
5.2.3.3.	Penjadwalan dengan SPT dan LPT	72	
5.2.3.4.	Proses simulasi <i>breakdown</i>	72	
5.2.3.4.	Perhitungan nilai stabilitas	78	
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN			79
6.1.	Kesimpulan	79	
6.2.	Saran	80	
DAFTAR PUSTAKA			81
LAMPIRAN			83