

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
INTISARI	v
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Perawatan Pada Mesin Produksi	5
2.2 Fungsi Pengendalian Persediaan Pada Perawatan	6
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1 Pengertian Kehandalan (<i>Reliability</i>)	9
3.2 <i>Failure Mode</i>	10

3.3	Kriteria Perawatan	10
3.3.1	<i>Mean Time To Repair</i> (MTTR)	10
3.3.2	<i>Mean Time To Failure</i> (MTTF).....	11
3.4	Konsep Keandalan (<i>Reliability</i>)	11
3.4.1	Distribusi Lognormal	11
3.4.2	Distribusi Eksponensial	12
3.4.3	Distribusi Weibull Dua Parameter	12
3.5	<i>Bathub Curve</i>	16
3.6	Konsep Manajemen Perawatan	17
3.6.1	Tujuan Manajemen Perawatan	17
3.6.2	Macam Tindakan Perawatan	18
3.7	<i>Pareto Analysis</i>	23
3.7.1	Cara membuat diagram Pareto	23
3.8	Perencanaan dan Pengendalian Persediaan	24
3.9	Biaya-Biaya Persediaan.....	26
3.10	Metode Pengendalian Persediaan	27
3.11	Sistem Persediaan Probabilistik	28
3.12	<i>Economic Order Quantity</i> dengan Biaya <i>Back Order</i>	30
3.13	<i>Safety Stock</i> Distribusi Kontinyu.....	31
3.14	<i>Safety Stock</i> Probabilistik	32
3.15	Persediaan Komponen	33

3.16 Uji Distribusi Poisson.....	34
----------------------------------	----

BAB IV METODOLOGI PENELITIAN

4.1 Pelaksanaan Penelitian	35
4.2 Objek Penelitian	35
4.3 Tahapan Penelitian	35
4.3.1 Penelitian pendahuluan	35
4.3.2 Perumusan masalah.....	35
4.3.3 Menentukan tujuan penelitian.....	36
4.3.4 Studi literatur	36
4.3.5 Pengumpulan data.....	36
4.3.6 Pengolahan data	37
4.3.7 Kesimpulan dan saran.....	37

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1 Pelaksanaan Pekerjaan <i>Preventive Maintenance</i>	39
5.2 Pemilihan Komponen Kritis <i>Intermediate Cane Carrier</i> ...	39
5.2.1 Komponen Rantai.....	42
5.2.2 Komponen Garu.....	44
5.3 Uji Distribusi Weibull Dua Parameter.....	45
5.3.1 Uji Validasi Weibull Dua Parameter.....	46
5.3.2 Penentuan Nilai Parameter α dan β	48
5.4 Perhitungan <i>Replacement Interval Optimum</i>	50

5.4.1	Perhitungan <i>Preventive Replacement Cost</i> (C_p)	51
5.4.2	Perhitungan <i>Failure Replacement Cost</i> (C_f)	52
5.4.3	Perhitungan $R(tp)$	52
5.4.4	Perhitungan $M(tp)$	52
5.4.5	Perhitungan $C(tp)$	52
5.5	Perhitungan <i>Inventory Cost</i>	55
5.5.1	Biaya Pembelian	55
5.5.2	Biaya Pemesanan	56
5.5.3	Biaya Penyimpanan	56
5.5.4	Biaya Kekurangan Persediaan	58
5.6	Perhitungan <i>Optimum Order Quantity</i>	57
5.7	Perbandingan Estimasi <i>Total Inventory Cost</i>	64
5.7.1	Perhitungan Biaya Persediaan EOQ Probabilistik.....	64
5.7.2	Perhitungan Biaya Persediaan Perusahaan	65
 BAB VI PENUTUP		
6.1	Kesimpulan	67
6.2	Saran	68
 DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		
		71