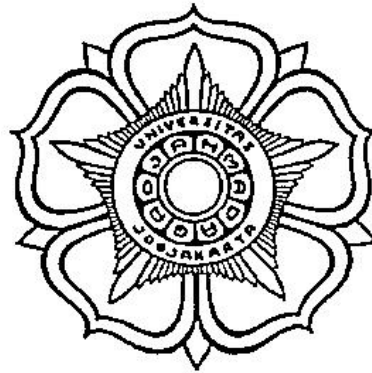


SKRIPSI

**PENJADWALAN *JOB SHOP* DENGAN ALGORITMA GENETIKA
UNTUK MEMINIMASI *MAKE SPAN* DAN *AVERAGE FLOW TIME***

(Studi Kasus di PT. Yogyakarta Presisi Teknikatama Industri)

No. Soal: TKI 4598T/II-2009/2010/AD/06/29.06/2010



Disusun Oleh:

Meilinda Fitriani Nur Maghfiroh

06/196952/TK/32070

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2010