

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR/ SKRIPSI.....</b>	<b>iv</b>
<b>INTISARI.....</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR NOTASI .....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xiv</b>
 <b>BAB I     PENDAHULUAN</b>	 <b>1</b>
1.1. Latar Belakang Masalah .....	1
1.2. Perumusan Masalah .....	2
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah .....	3
1.4. Tujuan Penelitian .....	3
1.5. Manfaat Penelitian .....	3
 <b>BAB II     TINJAUAN PUSTAKA</b>	 <b>4</b>
 <b>BAB III   LANDASAN TEORI</b>	 <b>7</b>
3.1. Pengertian Penjadwalan .....	7
3.2. Penjadwalan Pada Manufaktur .....	7
3.3. Fungsi Penjadwalan Produksi.....	9
3.4. Tujuan Penjadwalan .....	9
3.5. Istilah Dasar Penjadwalan .....	10
3.6. Tipe Manufaktur Dalam Penjadwalan .....	11
3.7. Pengukuran Performansi .....	12

3.8. Metode Penjadwalan Dengan <i>Dispatching Rule</i> .....	12
3.9. Klasifikasi <i>Dispatching Rule</i> .....	13
3.10. <i>Dispatching Rule</i> Dengan Pemodelan .....	14

#### **BAB IV METODOLOGI PENELITIAN**

4.1. Teknik Pengumpulan Data .....	15
4.1.1. Tempat Penelitian .....	15
4.1.2. Alat Bantu Penelitian .....	15
4.1.3. Sumber Data.....	15
4.2. Pengumpulan Data .....	16
4.2.1 Data Proses .....	16
4.2.2 Data Produk .....	17
4.2.3 Data Mesin .....	19
4.2.4 Data Material .....	19
4.2.5 Data Jumlah dan Waktu Kedatangan Material .....	20
4.2.6 Data Waktu Proses .....	20
4.3. Rancangan Penelitian .....	21
4.4. Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	23

#### **BAB V HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN**

5.1 Gambaran Proses Produksi Perusahaan .....	24
5.1.1. <i>Initial Model</i> .....	25
5.1.2. Model FIFO .....	26
5.1.3. Model SPT.....	26
5.1.4. Model LPT.....	27
5.1.5. Model EDD.....	27
5.2 Pengolahan Data Produksi .....	28
5.2.1. Alur Proses.....	28
5.2.2. Data <i>Dies</i> .....	30
5.2.3 Data Jam Kerja Efektif Produksi .....	31
5.3 Pembahasan .....	31

5.3.1	Langkah-langkah membangun model .....	32
5.3.2	Proses Membangun Model.....	33
5.3.3	<i>Distribution Selection</i> Data Waktu Proses Pada Mesin.....	35
5.3.4	<i>General Report</i> Model.....	38
5.3.5	Pengujian Anova berdasarkan WIP.....	38
5.3.6	Hasil Perbandingan Uji Anova.....	43

## **BAB VI PENUTUP**

6.1.	Kesimpulan .....	44
6.2.	Saran .....	44

<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	45
-----------------------------	----

<b>LAMPIRAN</b> .....	46
-----------------------	----