

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	ii
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	iii
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR/SKRIPSI</b>	iv
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	v
<b>INTISARI</b>	vi
<b>KATA PENGANTAR</b>	vii
<b>DAFTAR ISI</b>	ix
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	xi
<b>DAFTAR TABEL DAN LAMPIRAN</b>	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	3
1.4. Manfaat dan Tujuan Penelitian	3
1.4.1. Manfaat Penelitian	3
1.4.2. Tujuan Penelitian	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	5
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	
3.1. Konsep Perawatan ( <i>Maintenance</i> )	8
3.1.1. Definisi Perawatan ( <i>Maintenance</i> )	10
3.1.2. Tipe-tipe Perawatan ( <i>Maintenance</i> )	12
3.1.3. Tujuan Perawatan ( <i>Maintenance</i> )	16
3.1.4. Elemen Waktu Perawatan ( <i>Maintenance</i> )	18
3.2. Konsep Preventive Maintenance	18
3.2.1. Efektifitas Preventive Maintenance	20
3.2.2. Evaluasi Preventive Maintenance	22
3.3. Konsep Reliability Centered Maintenance (RCM)	24
3.3.1. Keuntungan dari RCM	26
3.3.2. Tipe RCM	29
3.4. Konsep Streamlined Reliability Centered Maintenance (SRCM)	32
3.4.1. Streamlined RCM (SRCM) Vs Classical RCM	34
3.4.2. Proses Streamlined RCM (SRCM)	34
3.4.2.1. Pengumpulan data dan mereview sejarah pabrik	35
3.4.2.2. Identifikasi <i>functional failures</i>	36
3.4.2.2.1. <i>Critical Analysis</i>	37

3.4.2.2.1. <i>Non-Critical Analysis</i>	38
3.4.2.3. <i>Faiure Modes and Effect Analysis</i> (FMEA)	39
3.4.2.4. <i>Task Selection</i>	40
3.5. Definisi Boiler	41
3.5.1. Prinsip Kerja Ketel Uap	43
3.5.2. Sirkulasi Air	48
3.5.3. Klasifikasi Boiler	50
3.5.4. Alat Bantu dan Alat Keamanan Boiler	54
3.5.5. Bahan Bakar Boiler	61
3.5.6. Pembentukan Uap	63
<b>BAB IV METODOLOGI PENELITIAN</b>	
4.1. Lokasi dan Waktu Penelitian	65
4.2. Objek Penelitian	65
4.3. Pengumpulan Data	65
4.3.1. Data yang Diperlukan	65
4.3.2. Metode Pengumpulan Data	66
4.4. Langkah-langkah Penelitian	67
4.5. Struktur Penulisan Laporan	70
4.6. Jadwal Penelitian	71
<b>BAB V HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN</b>	
5.1. Efektivitas PM Boiler	72
5.2. Proses Streamlined Reliability Centered Maintenance (SRCM)	76
5.2.1. Pengumpulan Data dan Mereview Sejarah Pabrik	77
5.2.1.1. Boiler PT. Madu Baru	77
5.2.1.2. Data teknik alat	80
5.2.1.3. Komponen utama Boiler PT. Madu Baru	83
5.2.1.4. Bahan bakar Boiler PT. Madu Baru	90
5.2.1.5. Program perawatan Boiler	92
5.2.1.6. Data <i>existing</i> PM stasiun ketel	93
5.2.2. Identifikasi <i>Functional Failure</i>	95
5.2.3. <i>Critical Analysis</i> dan <i>Non-Critical Analysis</i>	96
5.2.4. <i>Failure Modes and Effects Analysis</i>	98
5.2.5. Penentuan aktivitas proaktif, interval maksimum pelaksanaan Aktivitas proaktif dan pelaksana aktifitas proaktif.	99
5.2.6. SRCM vs <i>Existing</i> PM	103
5.3. Evaluasi <i>Existing Preventive Maintenance</i>	112
5.4. <i>Preventive Maintenance Indicator</i>	115
<b>BAB VI PENUTUP</b>	
6.1. Kesimpulan	116
6.2. Saran	117