

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1.Latar Belakang	1
1.2.Rumusan Masalah	2
1.3.Batasan Masalah	3
1.4.Tujuan Studi	3
1.5.Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III DASAR TEORI	8
3.1. Manajemen Produksi dan Operasi	8
3.2. Perencanaan Produksi	9
3.3. Jadwal Induk Produksi / <i>Master Production Schedule</i> (MPS)	10
3.4. <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP)	12
BAB IV METODOLOGI PENELITIAN	17
4.1. Obyek Penelitian	17

4.2. Alat Penelitian	17
4.3. Hipotesis Awal	17
4.4. Metodologi	18
BAB V HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	21
5.1. Profil Perusahaan	21
5.2. Pengumpulan Data	31
5.3. Perhitungan RCCP dengan Metode CPOF, BOL, RP, dan KKK	44
5.3.1. Perhitungan RCCP Menggunakan Metode CPOF	44
5.3.2. Perhitungan RCCP Menggunakan Metode BOL	55
5.3.3. Perhitungan RCCP Menggunakan Metode RP	59
5.3.4. Perhitungan RCCP Menggunakan Metode KKK	61
5.4. Perbandingan Hasil RCCP Menggunakan Metode CPOF, BOL, RP, dan KKK	67
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	72
6.1. Kesimpulan	72
6.2. Saran	72
DAFTAR PUSTAKA	73
LAMPIRAN	75