

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Asumsi Dan Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Pengertian dan Definisi Pabrik atau Industri	5
2.2 Macam atau Tipe Tata Letak	6
2.3 Prinsip-Prinsip Dasar Perancangan Tata Letak	8
2.4 Tujuan Perancangan Tata Letak	9
2.5 Data Dasar Perancangan Tata Letak	10
2.6 Langkah-Langkah Perancangan Tata Letak	10
2.7 Metoda Analisis <i>Systematic Layout Planning (SLP)</i>	11
2.8 Pola Aliran Antar Departemen-Departemen	13

2.9	Langkah-Langkah Perencanaan Aliran	14
2.10	Perencanaan Aliran yang Efektif	15
2.11	Teknik-Teknik Kualitatif Untuk Menganalisis Aliran	16
2.11.1	Jenis Peta Kerja	16
2.11.2	Simbol Standar Pembuatan Peta Kerja	18
2.11.3	<i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	20
2.11.4	<i>Activity Relationship Diagram (ARD)</i>	21
2.11.5	Kebutuhan Luas Area (<i>Space Requirement</i>) dan Yang Tersedia	22
2.12	<i>WinQSB</i>	23
2.13	Simulasi Tata Letak dengan <i>WinQSB</i>	26
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		27
3.1	Objek Penelitian	27
3.2	Struktur Organisasi Mega Andalan Kalasan	29
3.3	Teknik Pengumpulan Data	32
3.4	Diagram Alir Penelitian	35
3.4.1	Mulai	37
3.4.2	Survey Lokasi Pabrik	37
3.4.3	Data Yang Diperoleh	38
3.4.4	Mengolah Dan Menganalisis Data	44
3.4.5	Membuat Usulan Rancangan Tata Letak Bagian Produksi Yang Baru	44
3.4.6	Hasil	45
3.4.7	Mengevaluasi Rancangan Tata letak Yang Baru Dengan Teknik-Teknik Konvensional Dan Teknik-Teknik Kuantitatif	45
3.4.8	Pembahasan Dan Kesimpulan	46
3.4.9	Selesai	46

BAB IV	HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	47
4.1	Data Umum	47
4.2	<i>Layout Awal</i>	49
4.3	<i>Assembly Chart</i>	50
4.4	<i>Operation Process Chart</i>	50
4.5	<i>Flow Process Chart</i>	50
4.6	<i>Activity Relationship Chart</i>	51
4.7	<i>From-To-Chart</i>	51
4.8	<i>Area Allocation Diagram (AAD)</i>	53
4.9	Proses Perancangan <i>Layout</i> Yang Baru	54
4.10	Analisis Efektifitas Dan Efisiensi	56
4.11	Analisis Biaya Untuk Mendapatkan Perbaikan	56
	4.11.1 Harga <i>Castor Wheel 5"</i>	59
	4.11.2 Analisis Prinsip <i>Return</i> Modal Awal	64
	4.11.2.1 Prinsip <i>Return</i>	64
	4.11.2.2 Perhitungan POT	64
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	67
5.1	Kesimpulan	67
5.2	Saran	68

DAFTAR PUSTAKA