

INTISARI

PT. Mega Andalan Kalasan adalah salah satu perusahaan nasional dalam bidang *hospital equipment* yang sedang berkembang dan berusaha untuk meningkatkan produktivitasnya yang dalam hal ini terutama adalah produksi *Castor Wheel* di mana PT. Mega Andalan Kalasan mempunyai rencana untuk memasarkan *Castor Wheel 5"* mereka secara terpisah, dengan adanya rencana ini maka diperlukan perbaikan tata letak fasilitas pabrik untuk memperoleh hasil yang diinginkan. Berbagai pemborosan dapat terjadi pada proses produksi yang disebabkan tata letak fasilitas pabrik yang tidak baik, maupun jarak perpindahan material yang berjauhan.

Perbaikan tata letak produksi merupakan salah satu penerapan dari materi kuliah tata letak pabrik di perguruan tinggi guna memberikan usulan *layout* baru bagi *Unit Castor* dan *Plastic* PT. Mega Andalan Kalasan. Perbaikan ini dibuat dengan merancang *layout* alternatif yang baru agar dapat meminimalkan perpindahan jarak material, khususnya meminimalkan beban jarak antar stasiun kerja sehingga efisiensi produksi perusahaan dapat meningkat dan dapat dijadikan sebagai bahan evaluasi dan pertimbangan bagi pihak manajemen. Perbaikan tata letak dan fasilitas yang dibahas hanya difokuskan pada bagian *Unit Castor* dan *Plastic* saja.

Analisis dilakukan dengan cara manual yaitu metode SLP dan bantuan *software Win QSB*. Dari proses perancangan usulan *layout* baru ini didapatkan tiga alternatif *layout* yang memungkinkan untuk diimplementasikan pada luasan area produksi yang ada dan yang sesuai dengan masukan dari pihak manajemen perusahaan yang bersangkutan. Kemudian dari tiga *layout* alternatif dan satu *layout* awal dianalisa biaya pemindahan beban terhadap jarak perpindahannya antar stasiun yang terkait dengan proses produksinya. Setelah itu dibandingkan hasilnya menggunakan *software Win QSB* dan *Microsoft Excel*. Dari perbandingan ini dapat diketahui *layout* mana yang memiliki efektifitas dan efisiensi terbesar.

Kata kunci : Tata Letak, *Castor Wheel*, *Unit Castor* dan *Plastic*, *Win QSB*