

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR NOTASI	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1 Pengertian Perawatan	7
3.2 Konsep Kehandalan	9
3.3 Fungsi Kepadatan Probabilitas	10
3.4 Estimasi Parameter	15
3.5 Uji Kesesuaian Data	15

3.6	<i>Streamlined Reliability Centered Maintenance</i>	15
3.6.1	Latar Belakang	15
3.6.2	Metode Penerapan SRCM	15
3.6.3	Efektivitas Perawatan <i>Preventive</i>	16
3.6.4	<i>Failure Mode</i>	18
3.6.5	<i>Failure effect</i>	19
3.7	<i>Root Cause Analysis</i>	19
3.8	Proses Produksi <i>Hot Strip Mill</i>	19

BAB IV METODOLOGI PENELITIAN

4.1	Objek Penelitian	21
4.2	Pengumpulan Data	21
4.3	Alat Penelitian	22
4.4	Rencana Langkah Penelitian	22

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1	<i>Finishing Mill</i>	24
5.1.1	<i>Finishing Stand</i>	24
5.1.2	Jenis Kerusakan <i>Finishing Stand</i> Periode 2005 – 2009	29
5.1.3	<i>Existing Maintenance Task</i>	31
5.2	<i>Reliability</i>	33
5.2.1	Fungsi distribusi	33
5.2.2	Nilai Keandalan	37
5.3	<i>Streamlined Reliability Centered Maintenance</i>	39
5.3.1	Efektivitas Perawatan <i>Preventive</i> di <i>Finishing Mill</i>	39
5.3.2	Proporsi Kegagalan Bagian <i>Finishing Stand</i>	41
5.3.2.1	<i>Failure Mode Generic</i> Sistem Hidraulik	42
5.3.3	<i>Failure Mode</i>	47
5.3.3.1	<i>Failure Mode Generic</i>	48
5.3.4	<i>FMEA</i>	49
5.3.5	<i>Streamlined Reliability Centered Maintenance</i>	50

5.4	Evaluasi <i>Existing Preventive Maintenance</i>	51
-----	---	----

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1	Kesimpulan	53
-----	------------	----

6.2	Saran	54
-----	-------	----

	DAFTAR PUSTAKA	56
--	-----------------------	----

	LAMPIRAN	57
--	-----------------	----