

## INTISARI

Perawatan *preventive* merupakan salah satu jenis perawatan yang banyak digunakan oleh perusahaan. Perawatan *preventive* bertujuan mengurangi resiko terjadinya kegagalan pada aset atau alat dengan melakukan usaha-usaha pencegahan selama masa pakai aset atau alat. Namun demikian perawatan *preventive* yang ada perlu dievaluasi sebagai akibat dari dinamika kerusakan alat. Evaluasi juga digunakan untuk mengukur keberhasilan penerapan perawatan.

Dalam penelitian yang dilakukan pada bagian *Finishing Mill* Divisi *Hot Strip Mill* PT Krakatau Steel penulis menemukan tingkat *reaktif work* yang tinggi sehingga efektivitas perawatan *preventive* berada diluar kondisi ideal. Penulis mengajukan usulan perbaikan dengan menggunakan metode *Streamlined Reliability Centered Maintenance* yang langsung mengidentifikasi *critical failure* sehingga lebih efisien dalam proses evaluasi.

Hasil evaluasi berupa usulan perubahan pada tugas-tugas perawatan *preventive* yang ada baik itu berupa usulan tugas baru maupun tugas hasil modifikasi tugas-tugas lama. Perbaikan juga meliputi usulan periode perawatan *preventive* yang berdasarkan nilai kehandalan alat.

**Kata kunci:** Perawatan *preventive*, *Streamlined Reliability Centered Maintenance*, Kehandalan