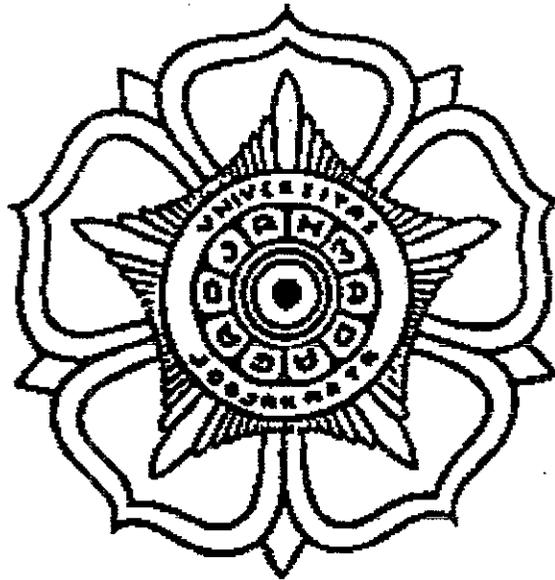


Nomor PERSOALAN : TKM / 558T / I / 99 / 2000 / XIII / Mjn. / 05.01 / 2000

**PENGARUH VARIASI ARUS PENGELASAN  
TERHADAP KUALITAS SAMBUNGAN LAS BUTT  
JOINT PADA BAHAN SS 400**



Disusun oleh :

Amiensodi Azidian

No. Mhs. : 95/103705/TK/20085



TGA02358

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA  
YOGYAKARTA  
2001**



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kualitas Sambungan Las Butt Joint Pada Bahan SS 400

Amiensodi Azidian, Ir. Mudjijana, M. Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2001 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

**Tugas Akhir**

Disusun untuk memenuhi

Sebagian syarat guna memperoleh

Gelar SARJANA TEKNIK MESIN

Di Jurusan Teknik Mesin

Fakultas Teknik Universitas Gadjah Mada

Yogyakarta

Disusun Oleh :

**Amiensodi Azidian**  
**95/103705/TK/20085**

Telah disetujui untuk diuji.

Dosen Pembimbing

ace  
23/12/2000

**Ir. Mudjijana, M.Eng**  
**(NIP. 131283322)**

*"Cinta adalah anugerah Tuhan yang tak dapat  
Dihancurkan oleh maut"*

Kahlil Gibran

Kupersembahkan Karya ini kepada:

*Keluargaku tercinta di rumah*

*Seseorang yang dekat di hatiku*

*Dan semua orang yang mencintaiku*