

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xv
INTISARI	xvii
 BAB I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	4
1.5. Manfaat Penelitian	4
 BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	 5
 BAB III. DASAR TEORI	
3.1. Kapasitas Produksi	7
3.1.1. Perencanaan kapasitas	7
3.1.2. Pengawasan kapasitas	8
3.1.3. Strategi perluasan kapasitas	8
3.1.4. Mengukur ketersediaan kapasitas	9

3.2. Peramalan	10
3.2.1. Tipe peramalan	11
3.2.2. Akurasi Peramalan	15
3.3. Pola Data <i>Time Series</i>	18
3.4. <i>Master Production Scheduling</i> (MPS)	19
3.4.1. Tujuan <i>master-scheduling</i>	22
3.4.2. Fungsi MPS	22
3.4.3. Perbedaan antara peramalan dengan MPS	23
3.4.4. Pendekatan MPS	24
3.5. <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP)	26
3.5.1. Teknik RCCP	26
3.5.2. RCCP <i>Decision</i>	27

BAB IV. METODOLOGI PENELITIAN

4.1. Pengambilan Data	31
4.2. Kapasitas Tersedia	31
4.2.1. Waktu Yang Tersedia	32
4.2.2. Efisiensi	33
4.2.3. Utilitas	33
4.3. Kebutuhan Kapasitas	34
4.3.1. Perencanaan Produksi	34
4.3.1.1. Perencanaan Agregat	35
4.3.1.2. Peramalan	36
4.3.1.3. Disagregasi	38
4.3.2. <i>Bill of Labor</i>	38
4.3.3. Pembuatan MPS	40
4.4. Perhitungan dan Pembahasan	40

BAB V. HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1. Identifikasi Data	41
5.2. Proses Poduksi di Unit Hospital Equipment	47

5.3. Kapasitas Tersedia	49
5.4. Kebutuhan Kapasitas	53
5.4.1. Agregasi	53
5.4.2. Peramalan	56
5.4.3. Disagregasi	61
5.5. Perbandingan Antara Kapasitas Tersedia dengan Kebutuhan Kapasitas	65
 BAB VI. KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan	73
6.2. Saran	75
 DAFTAR PUSTAKA	76
LAMPIRAN I	
LAMPIRAN II	
LAMPIRAN III	
LAMPIRAN IV	
LAMPIRAN V	
LAMPIRAN VI	
LAMPIRAN VII	