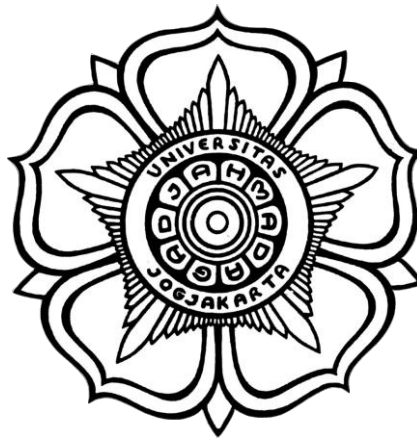


**PENGARUH DURASI *ELECTROPOLISHING* DENGAN
ELEKTROLIT YANG DISIRKULASIKAN TERHADAP
PERUBAHAN GEOMETRI LUBANG DAN KEKASARAN
PERMUKAAN PADA STENT BAJA TAHAN KARAT 316L**

TESIS



Muhammad Faisal Abror
21/490921/PTK/14390

**PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK MESIN
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2025**

HALAMAN PENGESAHAN

PENGARUH DURASI *ELECTROPOLISHING* DENGAN ELEKTROLIT YANG DISIRKULASIKAN TERHADAP PERUBAHAN GEOMETRI LUBANG DAN KEKASARAN PERMUKAAN PADA STENT BAJA TAHAN KARAT 316L



LEMBAR PENGESAHAN TIM PENGUJI

TESIS

PENGARUH DURASI *ELECTROPOLISHING* DENGAN ELEKTROLIT YANG DISIRKULASIKAN TERHADAP PERUBAHAN GEOMETRI LUBANG DAN KEKASARAN PERMUKAAN PADA STENT BAJA TAHAN KARAT 316L

THE EFFECT OF ELECTROPOLISHING DURATION WITH CIRCULATED ELECTROLYTE ON CHANGES IN HOLE GEOMETRY AND SURFACE ROUGHNESS IN 316L STENTS

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Muhammad Faisal Abror

21/490921/PTK/14390

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji
pada tanggal Jumat, 07 Maret 2025

Susunan Dosen Penguji

Ketua



Ir. Rini Dharmastiti, M.Sc., Ph.D., IPM.

Anggota



Dr.Eng. Ir.Priyo Tri Iswanto, S.T., M.Eng., IPM.

Anggota



Dr. Urip Agus Salim, S.T., M.Eng.Sc

Anggota



Dr. Budi Arifvianto, S.T., M.Biotech.

Tesis ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh derajat Magister

Ketua Program Studi Magister Teknik Mesin



Ir. Indro Pranoto, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.

Mengetahui

Ketua Departemen Teknik Mesin dan Industri



Prof. Ir. Budi Hartono, S.T., MPM, Ph.D., IPU., ASEAN Eng.