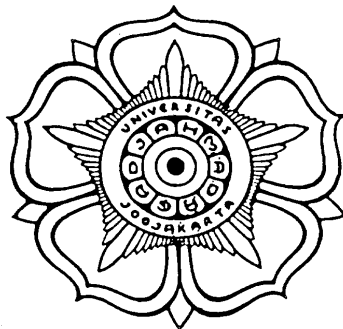


## **SKRIPSI**

**ANALISIS PENINGKATAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI  
KECACATAN PRODUK MENGGUNAKAN PENDEKATAN SIX SIGMA  
DENGAN METODE DMAIC  
(Studi Kasus PG. Madukismo, Bantul)**

**Nomor Soal: TKI 4598T/I-2008/2009/SK/37/10.04/2008**



**Disusun oleh:**

**Rendy Haniwibowo**

**04/174636/TK/29240**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS GADJAH MADA  
YOGYAKARTA  
2008**