

Penelitian ini bertujuan untuk mengkaji watak laku pengeringan bahan berbentuk ceriping dengan alat pengering tipe rotary dengan menggunakan bahan contoh ceriping ubi kayu. Dalam penelitian ini digunakan dua jenis alat pengering rotary, yaitu Pengering Rotary dengan Pemanas Langsung (PRPL) dan Pengering Rotary dengan Pemanas Tak Langsung (PRPTL). Pengambilan data dilakukan dengan beberapa variasi perlakuan, yaitu variasi kecepatan putar, suhu udara pengering, dan kemiringan alat untuk PRPL serta variasi kecepatan putar dan kemiringan alat untuk PRPTL.

Pada variasi kecepatan putar diperoleh nilai c maksimal pada putaran terendah dan mengalami penurunan nilai c pada kecepatan putar yang lebih tinggi. Hal ini menunjukkan bahwa untuk kecepatan putar yang lebih besar laju pengeringan mengalami penurunan.

Pada variasi kemiringan terjadi fenomena yang hampir sama dengan variasi kecepatan putar. Hanya saja laju pengeringan mencapai hasil maksimal sampai kemiringan tertentu. Dan kemudian laju pengeringan mengalami penurunan untuk kemiringan yang lebih besar.

Dari hasil variasi kecepatan udara (khusus PRPL) diperoleh hasil yang sama, yaitu mencapai hasil semakin baik seiring dengan bertambahnya kecepatan udara pengering.

Dari uji validitas model dengan analisis grafis (*scatter plot*) dan analisis statistik (*Goodness of Fit*) persamaan pengeringan yang dipakai memberikan hasil yang baik.