

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xiv
 BAB I PENDAHULUAN	 1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	4
 BAB II TINJAUAN PUSTAKA	 5
 BAB III DASAR TEORI	 7
3.1. Definisi Perawatan/ <i>Maintenance</i>	7
3.2. Konsep Kegagalan	11
3.3. Konsep Keandalan	12
3.4. <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	17
3.5. Pengambilan Sampel	22
 BAB IV METODOLOGI PENELITIAN	 24
4.1. Lokasi dan Waktu Penelitian	24
4.2. Teknik Pengumpulan Data	25
4.3. Pengolahan Data	26
4.4. Diagram Alir Penelitian	27

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	28
5.1. Proses Produksi	28
5.2. Penentuan <i>Reliability</i> Lini Produksi	38
5.3. Penentuan Nilai OEE	41
5.3.1. Analisis <i>Availability</i>	42
5.3.2. Analisis <i>Performance Rate</i>	46
5.3.3. Analisis <i>Quality Rate</i>	47
5.3.4. Analisis <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	49
5.4. Upaya Perbaikan	50
 BAB VI PENUTUP	 54
6.1. Kesimpulan	54
6.2. Saran	54
 DAFTAR PUSTAKA	 55
LAMPIRAN	57