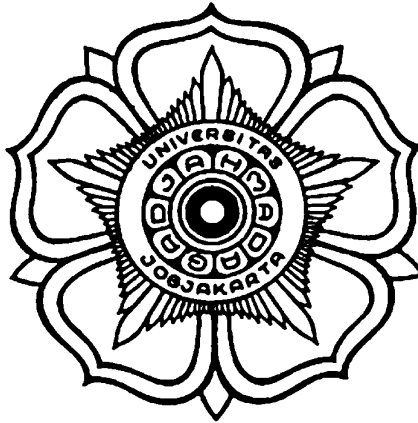


SKRIPSI

PENINGKATAN KUALITAS PADA PROSES PEMBUATAN *OFFICE EQUIPMENT* BERUPA *FILLING CABINET 4D* DENGAN METODE SIX SIGMA

(Studi Kasus di ATMI Surakarta)

No. Soal : TKI 4999T / 043 / 2009 / EKST



Disusun Oleh :

Joko Purwanto

07/255316/ET/05621

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2009**