

## **DAFTAR ISI**

<b>HALAMAN JUDUL</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	<b>iii</b>
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR TABEL</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	<b>xii</b>
<b>INTISARI</b>	<b>xiii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	<b>5</b>
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	<b>6</b>
3.1 Aspek Pasar	6
3.1.1 Menilai Situasi	7
3.1.2 Menentukan Strategi Pemasaran	7
3.1.3 Pengumpulan Data dan Informasi Pasar	7
3.1.4 Peramalan Permintaan Produk	8
3.2 Aspek Tata Letak	8
3.2.1 Deskripsi Produk yang Dibuat	9

3.2.2	Penentuan Kapasitas Produksi	9
3.2.3	Analisis <i>Make or Buy Decision</i>	10
3.2.4	Proses Produksi	10
3.2.5	Penentuan Waktu <i>Standard</i> Tiap-Tiap Operasi	11
3.2.6	Penentuan <i>Plant Rate</i>	11
3.2.7	Penentuan Jumlah Mesin yang Dibutuhkan	11
3.2.8	<i>Study Flow Requirement</i>	11
3.2.8.1	Kartu Aliran ( <i>Flow Chart</i> )	11
3.2.8.2	Diagram Alir Triangular ( <i>Triangular Flow Diagram</i> )	11
3.2.8.3	Peta dari ke ( <i>From to Chart</i> )	12
3.2.8.4	<i>Operation Process Chart (OPC)</i>	12
3.2.8.5	<i>Flow Diagram</i>	12
3.2.8.6	<i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	12
3.2.8.7	<i>Worksheet</i>	14
3.2.8.8	<i>Dimensionless Block Diagram (DBD)</i>	14
3.2.9	Layout pada Setiap <i>Workstation</i>	14
<b>BAB IV</b>	<b>METODOLOGI PENELITIAN</b>	<b>15</b>
4.1	<i>Flow Chart</i> Penelitian	15
4.2	Informasi yang Digunakan	17
4.3	Pengolahan Data	17
4.4	Prosedur Penelitian	18
4.4.1	Analisis Aspek Pasar	18
4.4.2	Analisis Tata Letak Pabrik	19
<b>BAB V</b>	<b>HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN</b>	<b>23</b>
5.1	Analisis Aspek Pasar	23
5.1.1	Menilai Situasi	23
5.2.2	Menentukan Strategi Pemasaran	24
5.2.3	Pengumpulan Data dan Informasi Pasar	26
5.2.4	Peramalan Permintaan Produk	26

5.2 Analisis Aspek Tata Letak	27
5.2.1 Deskripsi Produk yang Dibuat	27
5.2.2 Menentukan Kapasitas Pabrik	27
5.2.3 Analisis <i>Make or Buy Decision</i>	27
5.2.4 Pemanfaatan Bahan Baku	28
5.2.5 Kebutuhan Bahan Baku	29
5.2.6 Peta Proses Operasi	29
5.2.7 Menentukan Waktu Standar Operasi	31
5.2.8 <i>Study the Flow Requirement</i>	33
5.2.8.1 Kartu Aliran ( <i>Flow Card</i> )	34
5.2.8.2 Diagram Alir Trianggular ( <i>Triangular Flow Diagram</i> )	38
5.2.8.3 Peta dari ke ( <i>From to Chart</i> )	41
5.2.9 Menentukan Proses Produksi	42
5.2.10 Pemilihan <i>Material Handling</i>	43
5.2.11 Menentukan Luas Area <i>Workstation</i>	45
5.2.11.1 Area Mesin/Peralatan	45
5.2.11.2 Area Transportasi	47
5.2.12 Perancangan <i>Layout Workstation</i>	48
5.2.13 Menentukan Jumlah Tenaga Kerja yang Dibutuhkan	49
5.2.14 Menentukan Kebutuhan Kantor	50
5.2.15 Perancangan <i>Layout Pabrik</i>	53
5.2.15.1 <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	53
5.2.15.2 <i>Worksheet</i>	54
5.2.15.3 <i>Dimensionless Block Diagram</i> (DBD)	54
5.2.15.4 <i>Flow Analysis</i>	55
5.2.15.5 <i>Space Relationship Diagram</i>	56
<b>BAB VI KESIMPULAN</b>	<b>58</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	<b>59</b>