

INTI SARI

Perencanaan produksi mempunyai arti yang sangat penting bagi keseluruhan aktivitas yang dilakukan oleh perusahaan. Pelaksanaan produksi yang efisien membutuhkan adanya kegiatan penentuan jumlah produksi yang tepat. Tugas akhir ini mengangkat permasalahan pada peningkatan produktivitas yang dilakukan pada sebuah perusahaan yang bergerak dibidang pemintalan benang PT. Industri Sandang Nusantara II unit Patal Secang, Magelang, Jawa Tengah.

Penelitian dilakukan di stasiun kerja (SK) produksi yang terdiri dari 6 stasiun kerja yaitu *blowing*, *carding*, *drawing*, *speeding*, *ring spinning*, dan *winding*. Usaha peningkatan produktivitas dilakukan dengan menentukan kembali jumlah pekerja yang optimal pada masing-masing stasiun kerja. Usaha tersebut dilakukan dengan mengidentifikasi hasil produksi selama 3 tahun terakhir yang kemudian disusun perencanaan produksi untuk satu tahun ke depan yang akan menjadi target produksi perusahaan.

Berdasarkan pengolahan data diperoleh total produksi sebesar 25.087,53778 *bale*. Berdasarkan jumlah produksi tersebut diperoleh penambahan jumlah tenaga kerja pada stasiun kerja *Ring Spinning* sebanyak 6 orang dan stasiun kerja *Winding* sebanyak 3 orang, sedangkan stasiun kerja yang lain tidak mengalami penambahan jumlah tenaga kerja. Penambahan jumlah tenaga kerja dapat meningkatkan produktivitas perusahaan sebesar 6%. Dengan adanya penambahan jumlah tenaga kerja dapat meningkatkan profit perusahaan sebesar Rp 1.164.240.000,- setahun, dan diharapkan aliran dalam proses produksi dapat berjalan lancar.

Kata Kunci : Produktivitas, Tenaga kerja, SK Produksi