

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	ii
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	iii
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	iv
<b>INTISARI</b>	v
<b>KATA PENGANTAR</b>	vi
<b>DAFTAR ISI</b>	viii
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	x
<b>DAFTAR TABEL</b>	xi
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	xii
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	xiii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	4
1.5. Manfaat Penelitian	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	5
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	
3.1. Konsep Perawatan	7
3.2. Macam Perawatan	7
3.3. Bentuk Perawatan	8
3.4. Tujuan Perawatan	9
3.5. Keandalan	10
3.6. Keandalan Sistem	13
3.7. Model Laju Kegagalan Konstan	15

3.8.	Konsep <i>Reliability Centered Maintenance</i>	17
3.8.1.	Fungsi dan Performans Standar	18
3.8.2.	Kegagalan Fungsional	19
3.8.3.	<i>Failure Modes and Effects Analysis</i> (FMEA)	19
3.8.4.	<i>Failure Effects</i>	20
3.8.5.	Diagram Keputusan RCM	21
3.9.	RCM dan Perawatan Asset Boiler	28
3.10.	Keuntungan Implementasi RCM	30
<b>BAB IV METODOLOGI PENELITIAN</b>		
4.1.	Obyek Penelitian	32
4.2.	Pengumpulan Data	32
4.3.	Pengolahan Data	32
4.4.	Langkah Penelitian	34
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN</b>		
5.1.	Hirarki Asset Boiler	35
5.2.	Pengenalan Sistem Boiler Batubara ALSTOM	36
5.3.	Diagram Fungsional Asset Boiler	42
5.4.	Fungsi Asset	44
5.5.	<i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA) Asset	45
5.6.	Proses RCM	45
5.7.	<i>Reliability</i> Asset Boiler	53
5.8.	<i>Condition Monitoring</i> dalam RCM	66
5.9.	RCM dan Analisis <i>Downtime</i>	72
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</b>		
6.1.	Kesimpulan	75
6.2.	Saran	75
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>		77
<b>LAMPIRAN</b>		78