

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	4
1.5. Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1. Definisi Perawatan.	8
3.2. Perawatan Terencana	11
3.3. Perbandingan Perawatan <i>Preventif</i> dan <i>Korektif</i>	14
3.4. Jenis-jenis Perawatan	15
3.5. Faktor Pendukung Perawatan	17
3.6. <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	18

3.6.1. <i>Availability rate</i>	23
3.6.2. <i>Performance rate</i>	23
3.6.3. <i>Quality rate</i>	24
3.7. <i>Diagram Pareto</i>	24
3.8. <i>Cause and Effect Diagram</i>	26
BAB IV METODOLOGI PENELITIAN	
4.1. Lokasi, Waktu dan Obyek Penelitian	28
4.2. Langkah-langkah Penelitian	28
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	
5.1. Profil Perusahaan	33
5.2. Proses Produksi	35
5.2.1. Bagian Persiapan	35
5.2.2. Bagian Pertenunan	45
5.2.3. Bagian Gray Finishing	50
5.3. Penentuan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE)	52
5.3.1. <i>Availability rate</i> atau <i>Availability sistem</i>	53
5.3.2. <i>Performance rate</i>	55
5.3.3. <i>Quality rate</i>	55
5.4. Analisa Pencapaian Nilai OEE	58
5.4. Pareto Analysis	61
5.5. <i>Cause and Effect diagram</i>	63
5.6. Usulan Perbaikan	68
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan	70
6.2. Saran	71
DAFTAR PUSTAKA	72
LAMPIRAN	74