

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AHKIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR NOTASI	xvi
DAFTAR LAMPIRAN	xviii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah.....	2
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Perancangan	2
1.5 Manfaat Perancangan	2

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Perancangan	4
2.2 Pengenalan tentang mesin Bubut (<i>lathe machine</i>).....	5
2.2.1 Prinsip dasar Mesin Bubut.....	5
2.2.2 Bagian-bagian Utama Mesin Bubut	5
2.2.3 Gerakan Utama Mesin Bubut.....	7
2.2.4 Jenis Pengerjaan pada Mesin Bubut	8
2.2.5 Macam-macam Bentuk Pahat.....	9

2.3	Piringan Cakram (<i>disc brake</i>)	9
2.4	Pengenalan Bagian-bagian pada Kaki Mobil.....	13
2.5	Prototipe	16

BAB III KONSEP DAN DESAIN AWAL

3.1	Diagram Alir Perancangan.....	20
3.2	Spesifikasi Produk.....	21
3.3	Penyusunan Konsep Produk.....	21
3.3.1	Penyederhanaan konsep masalah.....	21
3.3.2	Pengembangan alternatif konsep	23
3.4	Pemilihan Konsep.....	27
3.5	Skema Produk dan Desain Awal.....	28
3.5.1	Skema produk.....	28
3.5.2	Desain awal.....	29

BAB IV ANALISA PENDUKUNG DAN PENERAPAN

4.1	Analisa Pendukung.....	33
4.1.1	Kerusakan-kerusakan pada piringan cakram	33
4.1.2	Kesulitan dalam membubut piringan cakram.....	35
4.2	Analisa Penerapan	36
4.2.1	Perbandingan out put momen puntir mobil dengan Mesin bubut.....	38
4.2.2	Analisa putaran mesin yang digunakan sebagai Penggerak utama atau <i>Main spindle</i>	39
4.2.3	Perhitungan torsi mobilyang dihasilkan diujung Piringan cakram.....	41
4.2.4	Perhitungan kebutuhan tenaga potong yang diperlukan untuk pembubutan besi tuang dengan sudut pahat yagn berbeda.....	45
4.3	Analisa Kekuatan Alat untuk dapat Berdiri dan Menempel Secara Kuat pada Kontruksi Kaki Mobil.....	53

4.4 Analisa Ketegak Lurusan Wheel Hub Terhadap Permukaan

Air laut Ketika Kaki Mobil pada Ketinggian yang

Tidak Tentu.....54

BAB V. PERHITUNGAN MEKANIKA, GAMBAR DESAIN DAN MANUFAKTUR.

5.1. Perhitungan Mekanika.....	57
5.1.1. Perhitungan F_c (gaya potong) dan F_r (gaya dorong).....	57
5.1.2 Perhitungan luas minimum gagang pahat.....	59
5.1.3 Perhitungan dimensi pada <i>tool post</i>	61
5.1.3.1. Perhitungan baut penahan.....	62
5.1.3.2. Perhitungan dimensi <i>plat clamp</i>	64
5.1.3.3. Perhitungan ukuran diameter baut Pengunci.....	65
5.1.4 Perhitungan diameter ulir eretan.....	67
5.1.4.1 Berdasarkan kekuatan tarik.....	68
5.1.4.2 Berdasarkan tekanan bidang.....	68
5.1.4.3 Berdasarkan standar ulir yang standardisasikan.....	70
5.1.5 Perhitungan jarak jari-jari engkol pemutar eretan.....	71
5.1.6 Perhitungan luas <i>dove tail</i>	74
5.1.6.1 Berdasarkan beban lengkung dan beban tarik.....	75
5.1.6.2 Berdasarkan tekanan bidang izin.....	77
5.1.7 Perhitungan ukuran antar alur <i>dove tail</i>	78
5.1.7.1 Berdasarkan pembebanan lengkung dan gaya berat compound slide.....	78
5.2 Desai Akhir.....	81
5.2.1 Gambar kerja.....	82

5.3	Manufaktur.....	84
5.3.1	Peta proses operasi (<i>OPC</i>).....	84
5.3.2	Peta perakitan (<i>assembling chart</i>).....	85
5.3.3	Biaya manufaktur.....	85

BAB VI. KESIMPULAN DAN SARAN

6.1	Kesimpulan.....	86
6.2	Saran.....	86

DAFTAR PUSTAKA	88
-----------------------------	-----------

LAMPIRAN	90
-----------------------	-----------