

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
1.6. Sistematika Penulisan Laporan	4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Tinjauan Pustaka	6
2.2. Perawatan (<i>Maintenance</i>)	7
2.2.1. Definisi Perawatan	7
2.2.2. Konsep Perawatan	7
2.2.3. Sistem Perawatan	9
2.3. Pengukuran Efektifitas Peralatan	14
2.3.1. Efisiensi, Efektifitas, dan Produktifitas	14
2.3.2. Keandalan (<i>Reliability</i>)	15
2.3.2.1. Konsep Keandalan (<i>Reliability</i>)	15
2.3.2.2. Fungsi Keandalan	15
2.3.2.3. Laju Kegagalan (<i>Failure Rate</i>)	16
2.3.2.4. <i>Mean Time Between Failure</i> (MTBF)	18
2.3.2.5. Reliabilitas Sistem	18
2.3.3. Kemampurawatan (<i>Maintainability</i>)	20
2.3.3.1. Konsep Maintainabilitas	20
2.3.3.2. Laju Perbaikan (<i>Repair Rate</i>)	20
2.3.3.3. <i>Mean Time To Repair</i> (MTTR)	21
2.3.4. Efektifitas Peralatan Keseluruhan (OEE)	21
2.3.4.1. Penentuan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	23
2.3.4.2. Penentuan Availabilitas (<i>Availability</i>)	24
2.3.4.3. Penentuan Performansi (<i>Performance Rate</i>)	25

2.3.4.4. Kualitas Rata-Rata (<i>QualityRate</i>)	25
2.4. Diagram Pareto	26
2.5. Diagram <i>Fishbone</i> (<i>Causes and Effect Diagram</i>)	26

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Lokasi Penelitian	28
3.2. Obyek Penelitian	28
3.3. Tahapan Penelitian	29
3.3.1. Data-data yang Diperlukan	29
3.3.2. Sumber Data	29
3.3.3. Metode Pengumpulan Data	29
3.3.4. Pengolahan Data	30
3.3.5. Proses Penelitian	31
3.4. Hambatan Penelitian	34

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1. Proses Produksi Piston Rod	35
4.2. Penentuan dan Uji Kecocokan distribusi	39
4.3. Penentuan Nilai Reliabilitas Sistem	41
4.4. Penentuan Nilai Efektifitas Peralatan Keseluruhan (OEE)	45
4.4.1. Penentuan <i>Availability</i> Sistem	45
4.4.2. Penentuan <i>Performance Rate</i> Sistem	46
4.4.3. Penentuan <i>Quality Rate</i> Sistem	47
4.4.4. Penentuan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	49
4.5. Saran Perbaikan	51
4.5.1. Penentuan Jadwal <i>Preventive Maintenance</i>	56

BAB V PENUTUP

5.1. Kesimpulan	61
5.2. Saran	62

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN