

DAFTAR ISI

BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	4
1.5. Manfaat Penelitian	4
BAB II. LANDASAN TEORI	5
2.1. Tata Kerja, Prosedur Kerja dan Sistem Kerja	5
2.1.1. Pengertian	5
2.1.2. Manfaat	5
2.1.3. Peta Kerja	6
2.2. Studi Kerja	11
2.2.1. Metode Kerja	12
2.2.2. Pengukuran Kerja	13
2.2.2.1. Cara jam henti	14
2.3. Produktifitas	22
2.3.1. Pengertian Produktifitas	22
2.3.2. Pengukuran Produktifitas	23
2.4. Keseimbangan Lintasan	24
2.4.1. Pengertian Keseimbangan Lintasan	24
2.4.2. Penentuan Kapasitas Produksi	28
2.4.3. Penentuan Jumlah Mesin dan Operator	28

BAB III. METODOLGI PENELITIAN	30
3.1. Obyek Penelitian	30
3.2. Alat Penelitian	30
3.3. Data yang Dibutuhkan	31
3.4. Tahapan Penelitian	31
BAB IV. PENGOLAHAN DATA DAN PEMBAHASAN	35
4.1. Proses Produksi <i>Flooring</i> di PT. Indo Allure	35
4.1.1. Proses Produksi Secara Umum	35
4.1.2. Gambaran Kondisi Aktual	41
4.2. Pengambilan dan Pengolahan Data Waktu	43
4.2.1. Pengujian Keceragaman dan Kenormalan Data	44
4.2.2. Uji Kecukupan Data	47
4.2.3. Waktu Siklus	52
4.2.4. Penentuan Faktor Penyesuaian	55
4.2.5. Penentuan Faktor Kelonggaran	71
4.2.6. Penentuan Waktu Baku	72
BAB V. PENUTUP	
5.1. Kesimpulan	75
5.2. Saran	76
DAFTAR PUSTAKA	