



1. Untuk mendapatkan hasil yang optimal, perlakuan panas presipitasi perlu divariasi temperatur pelarutan, media quenching, lama penuaan dan temperatur penuaan karena hal-hal tersebut diatas besar pengaruhnya terhadap hasil penuaan.
2. Sebagai pendatang yang relatif baru dalam bahan teknik, bahan ini masih perlu diuji sifat-sifatnya yang lain seperti ketangguhan, kekeatan tarik, kekuatan puntir, kekuatan geser dan sebagainya. Sifat-sifat tersebut sangat diperlukan sebagai pertimbangan dalam mendesain suatu komponen mesin



DAFTAR PUSTAKA

- American Society For Metals:** *Metal Handbook; Metallography and Microstructures*, Edisi ke-9, Volume 9, 1985, American Society For Metals, Metals Park, OHIO, hal : 646-651
- Anonim,** *Instruction Manual OGOSHI HIGH SPEED UNIVERSAL WEAR TESTER MACHINE* Tipe OAT-U.
- Budinski, Kenneth.G.:** *Engineering Metallurgy, Properties and Selection*; Edisi Ketiga, Prentice Hall International Edition, hal : 324-328, 488-510.
- Collins, J.A. :** *Failure of Material in Mechanical Design*, 1981,
John Willey and Sons, hal : 6-14
- Friend C.M., Luxton S.D. :** *Journal of Materials Science* Nomor 23, 1988,
hal : 3173-3180.
- Hanson, Hoover and Crone :** *Journal of Materials Science*, Nomor 20, 1985,
hal : 4147-4154.
- Jamasri ,** *Forum Teknik* Jilid 21, Nomor 2, Juli 1987, Gama Press, Yogyakarta,
hal : 275-284.
- Lu Y., Liaw P.K. :** *Journal of Composite Materials* Volume 29 Nomor 8, 1985
hal : 1096-1115.
- Peipetis.S.A , Papanicolau G.C.:** *Engineering Applications of New Composites* 1988,
Omega Scientific Enland hal: 311-318.
- Pitchumani R, Liaw P.K. :** *Journal of Composite Materials* Volume 28 Nomor1 8,
1994 hal : 1740-1767.
- Saito Shinroku, Surdia Tata :** *Pengetahuan Bahan Teknik*, Edisi Pertama 1985,
Pradnya Paramita Jakarta, hal : 129-142.
- Suresh Subra, Mortensen A. :** *Fundamental of Metal Matrics Composites* , 1993
Butterworth-Heinemam 80 Mountvale Avenue, Stoneham USA.
- Van Vlack. L.H.; Djaprie S. :** *Ilmu dan Teknologi Bahan*, Edisi Kelima 1985,
Erlangga Jakarta, hal : 115-150.