

INTISARI

Di dalam perusahaan *Standard Operation Procedure* (SOP) itu sangat penting keberadaannya. SOP adalah penetapan tertulis mengenai apa yang harus dilakukan, kapan, dimana dan oleh siapa, serta dengan cara yang paling efektif. Dengan adanya SOP yang resmi, maka karyawan dapat bekerja sesuai dengan prosedur yang benar. Manajemen dapat mengukur prestasi seseorang dengan berpedoman pada SOP yang telah dilakukan dengan cermat dan optimal. Penelitian ini dilakukan di PT. Aluminium ED yang mana perusahaan tersebut merupakan perusahaan dengan skala kecil menengah yang memerlukan tinjauan dari sisi ergonomi.

Penelitian ini bertujuan untuk membuat SOP, menganalisis ke-efektifan SOP, serta untuk mengetahui SOP sebagai alat peningkat efektivitas dengan melakukan analisis produktivitas dengan perbandingan jumlah produksi per hari dari tiap-tiap produk antara produksi aktual dengan produksi yang menerapkan SOP. Penelitian menggunakan metode *motion and time study* dalam pembuatan SOP dan menerapkan analisis Pareto dengan menggunakan data produksi selama periode Januari 2006 sampai dengan periode Juli 2007 guna memilih produk yang akan menjadi prioritas untuk dibuat SOP

Dari hasil analisis studi waktu dan gerakan *Therbligs* untuk produk WB 16 terdapat 66,24% efektif dan 33,76% tidak efektif, untuk produk WSD 22 terdapat 74,48% efektif dan 25,52% tidak efektif, untuk produk DE 40 terdapat 76,94% efektif dan 23,06% tidak efektif. Dari hasil analisis *Standard Operation Procedure* (SOP) disimpulkan bahwa untuk produk WB 16 sebesar 70,12% merupakan proses efektif dan sebesar 29,89% merupakan proses tidak efektif, untuk produk WSD 22 sebesar 77,70% merupakan proses efektif dan sebesar 22,30% merupakan proses tidak efektif, untuk produk DE 40 sebesar 80,42% merupakan proses efektif dan sebesar 19,58% merupakan proses tidak efektif. Untuk produk WB 16 yang menerapkan SOP dapat meningkatkan produksi sebesar 135 produk/hari serta indeks produktivitas berubah dari 0,33 menjadi 0,64 atau naik 0,31, untuk produk WSD 22 yang menerapkan SOP dapat meningkatkan produksi sebesar 68 produk/hari serta indeks produktivitas berubah dari 0,21 menjadi 0,36 atau naik 0,15, dan untuk produk DE 40 yang menerapkan SOP dapat meningkatkan produksi sebesar 46 produk/hari serta indeks produktivitas berubah dari 0,2 menjadi 0,3 atau naik 0,1.

Kata kunci : *Standard Operation Procedure* (SOP), waktu standar, produktivitas, efektif.