



## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR .....</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN .....</b>	<b>iv</b>
<b>INTISARI .....</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN .....</b>	<b>xv</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	4
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah .....	4
1.4 Tujuan Penelitian .....	5
1.5 Manfaat Penelitian .....	5
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b>	
2.1 Indikator Manajemen Suku Cadang .....	6
2.1.1 Menurunkan Nilai Persediaan .....	6
2.1.2 Biaya Penyimpanan Suku cadang .....	6
2.1.3 Permasalahan .....	7
2.2 Pengertian Persediaan .....	7
2.2.1 Fungsi Persediaan .....	8
2.2.2 Macam-macam Biaya Persediaan .....	8
2.3 Klasifikasi Suku Cadang .....	10
2.3.1 Klasifikasi CRI dan ROCEM .....	10



**IMPLEMENTASI MANAJEMEN SUKU CADANG DALAM MENENTUKAN JUMLAH DAN WAKTU PEMESANAN SERTA MENTERTINKAN BIAYA PERSEDIAAN SUKU CADANG**

R. Dwi Setyo Nugroho, Prof. Ir. Sutrisno, MSME, Ph.D

UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

Universitas Gadjah Mada, 2007 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

2.3.1.1	Klasifikasi CRI .....	10
2.3.1.2	Klasifikasi ROCEM .....	11
2.3.1.3	<i>Kebijakan klasifikasi Penggantian Persediaan CRI dan ROCEM .....</i>	12
2.3.2	Klasifikasi ABC .....	13
2.3.2.1	Analisa ABC .....	13
2.3.2.2	Kebijakan Penggantian Persediaan klasifikasi ABC.....	15
2.4	Penentuan Kebutuhan ( <i>Demand</i> ) Suku Cadang .....	15
2.4.1	<i>Assurance/Service Level</i> .....	16
2.4.2	Kerusakan Komponen Selama Waktu Tertentu .....	17
2.5	Model Pengendalian Persediaan .....	17
2.5.1	Model Dasar <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) .....	17
2.5.2	Minimasi Biaya .....	19
2.5.3	Titik Pemesanan Ulang ( <i>Reorder Point</i> ) .....	21
<b>BAB III TEKNOLOGI INJECTION MOLDING</b>		
3.1	Pengertian Teknologi Injection Molding .....	23
3.1.1	Material .....	23
3.1.2	Cetakan/Mold .....	25
3.2	Sejarah Perkembangan Teknologi Injection Molding .....	26
3.3	Keuntungan dan kerugian Injection Molding .....	27
3.4	Mesin Injection Molding .....	28
3.4.1	Unit Injeksi (Injection Unit) .....	29
3.4.2	Unit clamping .....	30
3.5	Siklus dan Proses Injection Molding.....	31
3.6	Cacat Produk Hasil .....	33
3.6.1	Cacat Flashing .....	34
3.6.2	Cacat Sink Mark .....	34
3.6.3	Cacat Scratch .....	34
3.6.4	Cacat Black Spot .....	35
3.6.5	Cacat Bending/Bengkok .....	35



IMPLEMENTASI MANAJEMEN SUKU CADANG DALAM MENENTUKAN JUMLAH DAN WAKTU PEMESANAN SERTA MENTERTINKAN BIAYA PERSEDIAAN SUKU CADANG

R. Dwi Setyo Nugroho, Prof. Ir. Sutrisno, MSME, Ph.D

UNIVERSITAS GADJAH MADA

Universitas Gadjah Mada, 2007 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

3.6.6 Cacat Warna .....	36
3.6.6.1 Material terlalu lama dipanaskan .....	36
3.6.6.2 Temperatur mold yang tidak standar .....	36
3.6.6.3 Berubahnya cycle time dan injeksi .....	37

## BAB IV METODOLOGI PENELITIAN

4.1 Objek Penelitian .....	38
4.2 Pengumpulan Data .....	38
4.2.1 Data yang Diperlukan .....	38
4.2.2 Cara Pengambilan Data .....	39
4.3 Diagram Alir Penelitian .....	40
4.4 Tahapan Penelitian .....	40

## BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1 Pemilihan Spare Part .....	43
5.2 Penentuan Jumlah Kebutuhan Suku Cadang .....	44
5.2.1 Penentuan Assurance/Service Level .....	44
5.2.2 Penentuan $\overline{Nf}$ .....	45
5.2.3 Menentukan Jumlah Kebutuhan Suku Cadang .....	46
5.3 Penentuan Biaya Persediaan .....	49
5.3.1 Biaya Penyimpanan ( <i> Holding Cost </i> ) .....	50
5.3.2 Biaya Pemesanan ( <i> Ordering Cost </i> ) .....	52
5.4 Perhitungan Jumlah Pemesanan dan Titik Pemesanan Ulang .....	53
5.4.1 Jumlah Pemesanan Suku Cadang .....	53
5.4.2 Titik Pemesanan Kembali Suku Cadang .....	55
5.5 Simulasi Pemesanan Suku Cadang .....	57
5.6 Perhitungan Total Persediaan Incremental .....	58
5.6.1 Total Persediaan Incremental Aktual .....	58
5.6.2 Total Persediaan Incremental Usulan (EOQ) .....	60
5.6.3 Perbandingan $TIC_{aktual}$ dengan $TIC_{EOQ}$ .....	63



## BAB VI RCM SISTEM INTENSIFIER MESIN INJECTION MOLDING

6.1 Sejarah RCM .....	66
6.2 Meningkatkan Keandalan Peralatan .....	68
6.3 Peningkatan Kualitas .....	70
6.4 Perawatan dan RCM .....	70
6.5 Tujuan RCM .....	71
6.6 Tujuh Pertanyaan Dasar RCM .....	71
6.7 Tujuh langkah Process RCM .....	72
6.8 Penerapan RCM dalam Sistem Intensifier (Penguat Tekanan) .....	72
6.8.1 Pemilihan Sistem dan Pengumpulan Informasi .....	72
6.8.2 Batasan definisi sistem (system boundary definition) .....	73
6.8.3 ABD dan FBD .....	73
6.8.4 Fungsi sistem dan kegagalan fungsional (Function Failures) .....	74
6.8.5 Failure Modes and Effect Analysis (FMEA) .....	74
6.8.6 <i>Logic Tree Analysis</i> (LTA) .....	77
6.8.7 <i>Maintenance Task selection</i> .....	77
6.8.7.1 Tindakan Proaktif .....	77
6.8.7.2 <i>Default Actions</i> .....	78

## BAB VII PENUTUP

7.1 Kesimpulan .....	80
7.2 Saran .....	81

## DAFTAR PUSTAKA

## LAMPIRAN