



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

**PERBAIKAN TATA LETAK STASIUN KERJA UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI ALIRAN MATERIAL**

**PADA LANTAI**

**PRODUKSI DENGAN METODE SIMULASI (Studi Kasus : PT Jebara Express Sejahtera International)**

Minanul Ghoffar, Prof. Ir. Samsul Kamal, M.Sc., Ph.D

Universitas Gadjah Mada, 2007 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

**UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI ALIRAN MATERIAL**

**PADA LANTAI PRODUKSI DENGAN METODE SIMULASI**

**(Studi Kasus : PT Jebara Express Sejahtera International)**

**No Soal : TKI 4999T/II/2006/2007/SK/III/14/20.05/2007**



TGI00480

Disusun oleh :

**Minanul Ghoffar**

02 / 158207 / TK / 27774



TGI01094

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**  
**JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK**  
**UNIVERSITAS GADJAH MADA**  
**YOGYAKARTA**

**2007**