

<b>HALAMAN JUDUL</b> .....	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b> .....	ii
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b> .....	iii
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b> .....	iv
<b>INTISARI</b> .....	v
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	vi
<b>DAFTAR ISI</b> .....	viii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	x
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	xi
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	xii
<b>DAFTAR NOTASI</b> .....	xiii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	2
1.3 Tujuan Penelitian .....	2
1.4 Batasan Masalah .....	2
1.5 Manfaat Penelitian .....	2
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b> .....	4
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	
3.1 Sistem Produksi.....	6
3.2 Sistem Manufaktur <i>Make To Order</i> .....	6
3.3 Peramalan .....	7
3.4 Pengukuran dan Perhitungan Waktu Kerja.....	10
3.5 Penjadwalan Produksi.....	13
3.5.1 Penjadwalan <i>Flow Shop</i> .....	15



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

**ANALISIS PERBANDINGAN PENJADWALAN PRODUKSI FLOW SHOP DAN JOB SHOP PADA PERUSAHAAN MANUFAKTUR MAKE TO ORDER**

Immanuel Gorat Irfandy Sinaga, Ir. Subagyo., Ph.D., IPU., ASEAN.Eng

Universitas Gadjah Mada, 2007 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

3.5.2	Penjadwalan <i>Job Shop</i> .....	16
3.5.3	Kinerja Penjadwalan Produksi .....	19

## **BAB IV METODOLOGI PENELITIAN**

4.1	Obyek Penelitian.....	21
4.1.1	Perusahaan <i>Flow Shop</i> .....	21
4.1.2	Perusahaan <i>Job Shop</i> .....	21
4.2	Pengumpulan Data.....	22
4.2.1	Data Permintaan .....	22
4.2.2	Data Waktu Baku .....	22
4.3	Pengolahan Data .....	23
4.3.1	Peramalan Target Produksi.....	23
4.3.2	Penentuan Waktu Baku .....	25
4.4	Evaluasi Hasil .....	27

## **BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN**

5.1	Target Produksi.....	29
5.2	Waktu Baku .....	31
5.3	Penjadwalan <i>Job Shop</i> .....	32
5.4	Penjadwalan <i>Flow Shop</i> .....	34
5.5	Pembahasan .....	38
5.5.1	Analisis Perusahaan <i>Job Shop</i> .....	38
5.5.2	Analisis Perusahaan <i>Flow Shop</i> .....	38

## **BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1	Kesimpulan.....	39
-----	-----------------	----

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**