

**ANALISIS PERFORMANSI PROSES PRODUKSI
DENGAN MENGGUNAKAN PARAMETER OEE (*OVERALL
EQUIPMENT EFFECTIVENESS*) DAN IDENTIFIKASI
KEGAGALAN PADA PROSES PEMBUATAN BENANG
MENGGUNAKAN METODE SRCM (*STREAMLINED
RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE*)
(Studi Kasus di PT. Primissima)**

No. Soal : TKI 4999T/ 044/ 2007/ STRSN/ EKST



Disusun Oleh :

Ichwan Syoleh

04 /182374 /ET / 04223



TG101935

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2007

(1bdl)
28991
BPP BPP BPP BPP
Hilang
Jumlah 12.00
K1 / 1T