

**PERBAIKAN TATA LETAK FASILITAS PRODUKSI UNTUK
MENINGKATKAN EFEKTIVITAS DAN EFISIENSI
ALIRAN MATERIAL PADA *CUTTING LINE*
(Studi Kasus di PT. FSCM Manufacturing Indonesia Plant 4)**

No. Soal : TKI 4999T/II/2005/2006/SK/04/18.07/2006



Disusun Oleh:

FITRI YULIANTI

02/158223/TK/27783



TG100668

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2007**