

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
INTISARI	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Definisi Perawatan	4
2.2. Jenis-Jenis Perawatan di PT. Badak NGL	4
2.3. <i>Preventive Maintenance</i>	5
2.3.1. <i>Persentase Reactive Works Terhadap Total Reactive dan Proactive Works</i>	6
2.3.2. <i>Tingkat Reliability Aset</i>	6
2.3.2.1. <i>Failure Rate</i>	7
2.3.2.2. <i>Distribution Function</i>	8
2.3.2.3. <i>Reliability Network</i>	11
2.3.3. <i>Optimasi Preventive Maintenance</i>	14



2.4. <i>Reliability Centered Maintenance (RCM)</i>	15
2.4.1. Fungsi dan <i>Performane Standard</i>	16
2.4.2. <i>Functional Failure</i>	17
2.4.3. <i>Failure Modes and Effects Analysis</i>	17
2.4.4. <i>Failure Consequenses</i>	18
2.4.5. Pemilihan <i>Tasks</i>	19
2.4.5.1. <i>Proactive Tasks</i>	19
2.4.5.2. <i>Default Actions</i>	20
2.4.6. Diagram Keputusan RCM	21
2.5. RCM dan Perawatan Turbin Gas	22

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Lokasi dan Waktu Pnelitian	24
3.2. Objek Penelitian	24
3.3. Langkah-Langkah Penelitian	25
3.3.1. Data yang Dibutuhkan	25
3.3.2. Metode Pengumpulan Data	25
3.3.3. Jalan Penelitian	25

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1. Efektivitas <i>Current</i> PM P.T. Badak NGL	28
4.2. Tingkat <i>Reliability Gas Turbine</i> 31-PT-07	30
4.3. Proses RCM	42
4.4. Perbandingan <i>Current</i> PM dengan PM hasil RCM	68
4.5. Evaluasi <i>Current</i> PM 31-PT-07	77



BAB V. PENUTUP

5.1. Kesimpulan	84
5.2. Saran	85
DAFTAR PUSTAKA	86
LAMPIRAN	87