

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
KATA PENGANTAR	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xvi
INTISARI	xviii
BAB I PENDAHULUAN	1
1. 1. Latar Belakang	1
1. 2. Perumusan Masalah	2
1. 3. Batasan Masalah	3
1. 4. Tujuan Penelitian	4
1. 5. Manfaat Penelitian	4
BAB I LANDASAN TEORI	5
2. 1. Simulasi	5
2. 1. 1. Sistem dan Model	5
2. 1. 2. Definisi dan Konsep Simulasi	5
2. 1. 3. Jenis Model Simulasi	6
2. 1. 4. <i>Discrete Event Simulation</i>	6
2. 1. 5. Tahapan Studi Simulasi	6
2. 2. Simulasi dengan Promodel	8
2. 2. 1. Pendahuluan	8

2. 2. 2. Komponen Promodel	8
2. 2. 3. Pemilihan Jenis Distribusi Probabilitas	11
Data Input Simulasi	10
2. 2. 4. Fungsi Distribusi Probabilitas	11
2. 2. 5. Pemilihan Distribusi Probabilitas Sesuai Data Input	12
2. 2. 6. Uji Kecocokan Distribusi	15
2. 2. 7. Verifikasi	18
2. 2. 8. Validasi	18
2. 2. 9. Analisis Output Simulasi	20
2. 2. 10. Uji Hipotesis	23
2. 3. Inspeksi dalam Kegiatan Manufaktur	23
2. 3. 1. Konsep Manufaktur	23
2. 3. 2. Biaya Manufaktur	24
2. 3. 3. Elemen Biaya Manufaktur	24
2. 3. 4. <i>Ladder Of Cost</i>	26
2. 3. 5. Konsep Inspeksi	27
2. 3. 6. Klasifikasi Inspeksi	27
2. 4. <i>Skill Mapping</i>	29
2. 4. 1. Pengertian <i>Skill</i>	29
2. 4. 2. <i>Skill Mapping</i>	29
2. 4. 3. Tujuan <i>Skill Mapping</i>	30
2. 4. 4. Membangun <i>Skill Map</i>	30

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3. 1. Metodologi Penelitian	32
3. 2. Alat Penelitian	35

BAB IV TINJAUAN SISTEM, SKILL MAPPING, DAN PEMBUATAN SIMULASI

4. 1. Tinjauan Sistem Yang Diobservasi	36
3. 2. 1. Pendahuluan	36

3. 2. 2. Jenis Aktivitas di Stasiun VGP	37
3. 2. 3. <i>Material Handling</i>	39
3. 2. 4. Kapasitas Produksi Stasiun VGP	39
3. 2. 5. Aliran Material di Stasiun VGP	40
3. 2. 6. Ketenagakerjaan	42
4. 2. <i>Skill Mapping</i>	43
4. 1. 1. Pemilihan Narasumber	44
4. 1. 2. Hasil Wawancara	45
4. 3. Pembuatan Simulasi	50
4. 2. 1. Pengolahan Data Input Simulasi	50
4. 2. 1. 1. Statistik Deskriptif	50
4. 2. 1. 2. Uji Kecukupan	52
4. 2. 1. 3. Pendugaan Distribusi	52
4. 2. 1. 4. Estimasi Parameter Distribusi	53
4. 2. 1. 5. Uji Kecocokan Distribusi	54
4. 2. 1. 6. Pengolahan Data Menggunakan STAT::FIT	56
4. 2. 2. Model Konseptual	58
4. 2. 3. Model Simulasi	59
4. 2. 4. Analisis Output Simulasi	65
4. 2. 4. 1. Panjang Simulasi	65
4. 2. 4. 2. Jumlah Replikasi	65
4. 2. 5. Verifikasi Dan Validasi	67
4. 2. 5. 1. Verifikasi	67
4. 2. 5. 2. Validasi	67

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5. 1. Analisis Output Model Awal	69
5. 1. 1. Analisis WIP Model Awal	69
5. 1. 2. Analisis Alokasi Operator Model Awal	70
5. 1. 3. Analisis Biaya Model Awal	70
5. 2. Analisis Output Model Alternatif	72



**ALOKASI OPTIMAL OPERATOR STASIUN KERJA FINISHING UNTUK MEMINIMALKAN STOK "I/ORK
IN PROCESS DENGAN
METODE SIMULASI**

Bicky Andian Yuningra Wardana, DPM, Ir, Suhana, DEA

Universitas Gadjah Mada, 2007 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

5. 2. 1. Analisis WIP Model Alternatif	72
5. 2. 2. Analisis Alokasi Operator Model Alternatif	73
5. 2. 3. Analisis Biaya Model Alternatif	74
5. 2. 4. Ketahanan Model Alternatif	74
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	76
5. 3. Kesimpulan	76
5. 4. Saran	76
DAFTAR PUSTAKA	77
LAMPIRAN	79