



INTISARI

Penelitian ini dilakukan di PT Sari Husada pada departemen Packaging yang terletak di Kemudo, Klaten. Penelitian ini dilatar belakangi oleh tingginya frekuensi berhentinya proses produksi karena adanya kegagalan atau kerusakan dari mesin produksi khususnya untuk mesin *Rovema line CD*. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk menentukan jadwal perawatan preventif dan juga untuk mengetahui waktu yang dibutuhkan untuk melakukan perawatan mesin *Rovema line CD*. Obyek yang diteliti adalah mesin packaging *Rovema line CD*. Penelitian dilakukan dengan mengambil data-data dari perusahaan yang berupa data waktu perbaikan dari mesin *Rovema line CD*. Data yang diambil berupa data historis dengan rentang waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 28 Mei 2006 sampai 1 Oktober 2006.

Dengan analisis waktu perawatan yang didasarkan atas laju kegagalan maka akan didapat jadwal perawatan. Analisis dilakukan dengan mengolah data waktu antar kerusakan dan waktu perbaikan yang nantinya didapatkan rentang waktu untuk perawatan selanjutnya. Analisis yang dilakukan dengan menggunakan *software Minitab* dan juga *Excel* untuk pengolahan data yang didapatkan. Dengan ditentukannya waktu perawatan yang dilakukan diharapkan dapat mengurangi kemungkinan berhentinya suatu proses sehingga proses produksi dapat terus berjalan sehingga biaya produksi akan dapat dikendalikan karena waktu perawatan tidak mengakibatkan terhentinya suatu proses produksi yang mengakibatkan bertambahnya biaya operasi.

Setelah pengolahan data dilakukan, didapatkan nilai MTBM sebagai jadwal perawatan preventif yaitu: mesin tipping 232,6154 jam sekali dengan lama perawatan 1,3328 jam, mesin sashet C 144 jam sekali dengan waktu perawatan 1,0433 jam, mesin sashet D 100,8 jam sekali dengan waktu perawatan 1,0913 jam, mesin sendok C 378 jam sekali dengan waktu perawatan 0,3115 jam, mesin sendok D 336 jam sekali dengan waktu perawatan 0,4162 jam, mesin kartoner 65,7391 jam sekali dengan waktu perawatan 1,438 jam, dan mesin cast packer 120,96 jam sekali dengan waktu perawatan 0,9065 jam, serta waktu perawatan untuk satu line *Rovema CD* adalah 6,5396 jam.